



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 033-2022

PARTE A – PREÂMBULO	
I. Regência legal:	
Decreto nº 10.024 de 20 de Setembro de 2019, Lei Federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Municipal 013 de 15 de janeiro de 2021, Lei Federal nº. 123, de 14 de dezembro de 2006, Lei Federal nº. 8.666, de 21 de junho de 1993, com alterações posteriores e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.	
II. Repartição interessada e setor:	
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO	
III. Número de ordem:	IV. Processo Licitatório:
Nº 033-2022	PREGÃO ELETRÔNICO
SENHORES LICITANTES! POR FAVOR, SE ATENDEM AS REGRAS EDITALÍCIAS QUE COMPOEM O EDITAL, TERMO DE REFERÊNCIA E SEUS ANEXOS, EXIGÊNCIAS E ESPECIFICIDADES DO OBJETO, INFORMAÇÕES CONSOANTES AO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO, MINUTA DE CONTRATO, SE ATENTANDO AO CUMPRIMENTO DAS OBRIGAÇÕES ASSUMIDAS, UMA VEZ QUE O MUNICÍPIO NÃO SE FURTARÁ NAS APLICAÇÕES DAS SANÇÕES CABÍVEIS DE PENALIZAÇÃO, NO NÃO CUMPRIMENTO DO QUANTO EXPOSTO, PARA QUE TODOS OS INTERESSADOS POSSAM TER CIÊNCIA ANTES DE PARTICIPAR DO CERTAME.	
V. Finalidade da licitação/objeto:	
CONSTITUI OBJETO DESTA PREGÃO ELETRÔNICO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA, MEDIANTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E MATERIAIS PERMANENTES PARA ESTRUTURAÇÃO E ADEQUAÇÃO DA NOVA ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL - PADRÃO FNDE, E DEMAIS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE AMÉLIA RODRIGUES- BA.	
VI. Tipo de licitação:	VIII Prazo de execução do objeto
Menor Preço	() Por item (X) Por lote () Global
VII. Forma de Execução:	(x) O prazo de vigência de contrato será de 12 (doze) meses.



() Única (x) Parcelada

A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS TERÁ VIGÊNCIA DE 01 (UM) ANO

(x) A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento.

(X) O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente.

IX Site, data e horário (Brasília-DF) para recebimento de propostas e início da sessão pública:

SITE: WWW.BLL.ORG.BR

INÍCIO DO RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS:

Às 16:00hs do dia 19/10/2022

FIM DO RECEBIMENTO DE PROPOSTAS:

Às 8:30hs do dia 03/11/2022

ABERTURA DAS PROPOSTAS:

Às 10:00hs do dia 03/11/2022

INÍCIO DA SESSÃO DE DISPUTA DE PREÇOS:

Às 10:00hs do dia 03/11/2022

TEMPO DE DISPUTA:

10 MINUTOS MAIS O TEMPO RANDÔMICO

X Unidade Gestora:

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Projeto/Atividade:

Elemento de despesa:

✓ Em se tratando de Registro de Preços, a dotação orçamentária somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil.

XI. Patrimônio Líquido mínimo necessário:

(x)

10% correspondente ao valor orçado pela Administração em cada lote.

Local, horário e responsável pelos esclarecimentos sobre este edital:

Pregoeira e Decreto de designação:

Sra. Duciene Boaventura Guimaraes,
Pregoeira designada na forma do
Decreto nº 07 de 11 de janeiro de 2021

Endereço:

Av. Justiniano Silva, nº 98, Centro, Amélia Rodrigues/BA

Horário de atendimento

Telefone para contato

E-mail do Pregoeiro

08h30 às 14h00

Tel: (75) 3242-4602/4615/4628

licitacao.pmar2021@gmail.com

PARTE B



1. OBJETO

1.1. A presente licitação tem por escopo o objeto descrito no **item V do preâmbulo**, conforme especificações, quantitativos e condições constantes no **Anexo I** deste Edital.

1.2. O prazo de execução do objeto, a contar da emissão da Ordem de Fornecimento, está indicado no **item VIII do preâmbulo**, admitindo-se a sua prorrogação nos termos dos parágrafos 1º e 2º do art. 57 da Lei Federal 8.666/93.

1.3. O tipo da licitação está indicado no **item VI do preâmbulo**.

1.4. A contratação com a empresa vencedora obedecerá às condições da minuta de contrato constante do **Anexo VIII** deste Edital.

1.5. É vedada a subcontratação parcial do objeto, a associação da contratada com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial do contrato, bem como a fusão, cisão ou incorporação da contratada, não se responsabilizando o contratante por nenhum compromisso assumido por aquela com terceiros.

1.6. As despesas decorrentes da execução do contrato correrão à conta da dotação orçamentária especificada no **item X do preâmbulo**.

2. CONDIÇÕES GERAIS DE PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

2.1. Somente serão admitidos a participar desta licitação os interessados que atenderem a todas as exigências contidas neste edital e nos seus anexos e que pertençam ao ramo de atividade pertinente ao objeto licitado.

2.2 Como condição específica para participação do pregão por meio eletrônico será necessário o credenciamento prévio das pessoas jurídicas, mediante a apresentação de procuração por instrumento público ou particular, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no sistema Bolsa de Licitações do Brasil – BLL site: www.bll.org.br

2.3. Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar do Pregão Eletrônico deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal e intransferível obtida junto a Bolsa de Licitações do Brasil – BLL, sendo o credenciado responsável por todos os atos praticados nos limites de suas atribuições e competências, implicando em responsabilidade legal e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

2.4. Em se tratando de microempresas ou empresa de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 123/2006 e para que essa possa gozar dos benefícios previstos no capítulo V da referida Lei, é necessário, à época do credenciamento acrescentar a expressão "**Empresa de Pequeno Porte**" ou sua abreviação "**EPP**" ou "**Microempresa** ou sua abreviação "**ME**", à sua firma ou denominação, conforme o caso.



2.5 Caso o licitante já esteja cadastrado no Sistema e não constem os dados acima em sua firma ou denominação, deverá providenciar a alteração de seu cadastro no Sistema junto a a Bolsa de Licitações do Brasil – BLL.

2.6 Serão admitidos a participar desta licitação os MICROEMPREENDEDORES INDIVIDUAIS - MEI, as MICROEMPRESAS - ME e as EMPRESAS DE PEQUENO PORTE - EPP, conforme disposto na Lei Complementar nº 123/2006 e suas alterações, que atenderem a todas as exigências contidas neste Edital e nos seus Anexos, e que pertençam ao ramo de atividade pertinente ao objeto licitado.

2.7 Com fulcro no art. 49, da Lei 123 de 14 de dezembro de 2006, Inciso II - não houver um mínimo de 3 (três) fornecedores competitivos enquadrados como Microempresas ou Empresas de Pequeno Porte sediados local ou regionalmente e capazes de cumprir as exigências estabelecidas no instrumento convocatório, será convocada a empresa remanescente que atenda o objeto solicitado.

2.8. Qualquer dúvida em relação ao acesso no sistema operacional, poderá ser esclarecida através dos telefones: Curitiba-PR (41) 3097-4600, ou através da Bolsa de Licitações do Brasil pelo e-mail contato@bll.org.br

3. REGÊNCIA LEGAL DA LICITAÇÃO

3.1. Esta licitação obedecerá, integralmente, as disposições das Leis Federais nº. 10.520/02 Decreto nº 10.024 de 20 de Setembro de 2019 e a Lei nº. 8.666/93, no que for pertinente.

4. CREDENCIAMENTO

4.1. Como condição específica para participação do pregão por meio eletrônico é necessário, previamente, o credenciamento de usuário pelos licitantes, que será realizado através www.bll.org.br ou bllcompras.com, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis após a formalização do pedido e entrega da documentação necessária.

4.2. O credenciamento se dará através da atribuição de chave de identificação e/ou senha individual.

4.3. O credenciamento do usuário será pessoal e intransferível para acesso ao sistema, sendo o mesmo responsável por todos os atos praticados nos limites de suas atribuições e competências.

4.4. O credenciamento do usuário implica em sua responsabilidade legal e na presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão.

4.5. As informações e esclarecimentos acerca do credenciamento devem ser obtidos junto o Pregoeiro designado.

4.6. As microempresas (ME) e Empresas de Pequeno Porte (EPP) deverão apresentar também declaração de que atendem os requisitos do artigo 3º da Lei Complementar nº. 123/2006, para que possam fazer jus aos benefícios previstos na referida lei, bem como que, inexistem fatos supervenientes que conduzam ao desenquadramento desta situação. **A declaração a qual se refere o item acima deverá estar assinada pelo representante legal da empresa.**

4.7. O representante legal, quando da protocolização dos documentos referidos no item 6.1.2 no Departamento de Licitações - COPEL, deverá apresentar cópia autenticada do documento de identificação com foto.

4.8. A falsidade das declarações prestadas objetivando os benefícios da Lei Complementar Federal nº. 123 de 14 de setembro de 2006 poderá caracterizar o crime de que trata o artigo 299 do Código Penal, sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e das sanções administrativas previstas na legislação pertinente, mediante o devido processo legal, e implicará também a inabilitação da licitante, se o fato vier a ser constatado durante o trâmite da licitação.

4.9. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticado diretamente ou por seu representante, excluído a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

4.10. O custo de operacionalização e uso do sistema, ficará a cargo do Licitante vencedor do certame, que pagará a Bolsa de Licitações do Brasil, provedora do sistema eletrônico, o equivalente ao percentual estabelecido pela mesma sobre o valor contratual ajustado, a título de taxa pela utilização dos recursos



de tecnologia da informação, em conformidade com o regulamento operacional da BLL – Bolsa de Licitações do Brasil.

4.11. O custo de operacionalização e uso do sistema, ficará a cargo do Licitante vencedor do certame, que pagará a Bolsa de Licitações do Brasil, provedora do sistema eletrônico, o equivalente ao percentual estabelecido pela mesma sobre o valor contratual ajustado, a título de taxa pela utilização dos recursos de tecnologia da informação, em conformidade com o regulamento operacional da BLL – Bolsa de Licitações do Brasil.

5. PROPOSTA DE PREÇOS

5.1.1. O proponente deverá elaborar a sua proposta de preços de acordo com as exigências constantes do Anexo I, em consonância com o modelo do Anexo II, expressando os valores em moeda nacional – reais e centavos, em duas casas decimais, ficando esclarecido que não será admitida proposta alternativa.

5.1.2. O Critério de Julgamento: Será considerada vencedora a licitante que apresentar o **menor valor por lote**, atendendo assim, ao critério do “menor preço”, fazendo-se a classificação dos demais em ordem crescente dos valores propostos.

5.1.3. Ocorrendo divergência entre o preço por item em algarismo e o expresso por extenso, será levado em conta este último.

5.1.4. A proposta apresentada e os lances formulados deverão incluir todas e quaisquer despesas necessárias para o fiel cumprimento do objeto desta licitação, inclusive todos os custos com material de consumo, salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas de todo o pessoal da contratada, como também fardamento, transporte de qualquer natureza, materiais empregados, inclusive ferramentas, utensílios e equipamentos utilizados, depreciação, aluguéis, administração, impostos, taxas, emolumentos e quaisquer outros custos que, direta ou indiretamente, se relacionem com o fiel cumprimento pela contratada das obrigações.

5.1.5. Os preços cotados deverão ser referidos à data de recebimento das propostas, considerando a condição de pagamento à vista, após execução do objeto não devendo, por isso, computar qualquer custo financeiro para o período de processamento das faturas.

5.1.6. A proposta de preços terá prazo de validade de 60 (sessenta) dias, a contar da data fixada no **item IX do preâmbulo** para início da sessão pública, facultado, porém, aos proponentes estender tal validade por prazo superior.

5.1.7. Não será permitida previsão de sinal, ou qualquer outra forma de antecipação de pagamento na formulação das propostas, devendo ser desclassificada, de imediato, a proponente que assim o fizer.

5.1.8. Não será considerada qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, nem propostas com preço global ou unitário simbólico, irrisório ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado acrescido dos respectivos encargos.

5.1.9. Serão desclassificadas as propostas que não atenderem às condições e exigências deste Edital ou que consignarem valor superior aos praticados no mercado ou com preços manifestamente inexequíveis, assim considerados aqueles que não venham a ter demonstrada sua viabilidade através de documentação que comprove que os custos dos insumos são coerentes com os de mercado e que os coeficientes de produtividade são compatíveis com a execução do objeto do contrato.

5.1.10. A formulação da proposta implica para o proponente a observância dos preceitos legais e regulamentares em vigor, tornando-o responsável pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados.

6. QUANTO À FORMA E VALIDADE

6.1.1. Os documentos da habilitação deverão estar dispostos ordenadamente, rubricados pelo representante legal da empresa, ou por seu mandatário.

6.1.2. Os documentos relativos à habilitação deverão ser apresentados em original, cópia autenticada ou cópia simples acompanhada do original, para que possa ser autenticada pelo Pregoeiro.

6.1.3. As certidões extraídas pela internet somente terão validade se confirmada sua autenticidade.

6.1.4. O documento que não apresentar expressamente a data do vencimento terá como prazo de validade 90 (noventa) dias após sua emissão.



7. HABILITAÇÃO

7.1. Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros.

7.2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (<http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis>);

7.3. Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça (https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php).

7.4. Os licitantes deverão encaminhar, nos termos deste Edital, a documentação relacionada nos itens a seguir, para fins de habilitação:

7.4.1. A Habilitação Jurídica será comprovada mediante a apresentação:

- a) De registro público, no caso de empresário individual;
- b) Em se tratando de sociedades empresárias, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações superveniente em vigor, devidamente registrados, acompanhado, quando for o caso, dos documentos societários comprobatórios de eleição ou designação e investidura dos atuais administradores;
- c) No caso de sociedades simples, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações superveniente em vigor, devidamente registrados, acompanhados dos atos comprobatórios de eleição e investidura dos atuais administradores;
- d) Decreto de autorização, no caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- e) Cédula de identidade e CPF dos sócios da empresa.

7.4.2. A Regularidade Fiscal e Trabalhista será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ;
- b) Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual ou Municipal, se houver relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- c) Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual e Municipal do domicílio ou sede do licitante;
- d) Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Federal, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.
- e) Prova de regularidade do Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), mediante a apresentação do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF;
- f) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas, conforme exigência da Lei nº. 12.440, de 7 de julho de 2011.

7.4.3. A Qualificação Técnica será comprovada através da apresentação dos seguintes documentos:

- a) Comprovação de aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades e prazos com o objeto da licitação, através da apresentação de um ou mais atestados, com indicação do(s) local(is), data(s) do(s) fornecimento(s) fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado, através do(s) qual(is), individualmente ou somados, fique comprovada a efetiva prestação do serviço, compatível com a dimensão do objeto licitado. Os Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de



direto privado deverão possuir a(s) assinatura (s) do responsável do órgão expedidor reconhecida(s) em cartório.

7.4.4. A Qualificação Econômico-Financeira será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

a) Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais, quando encerrados há mais de 03 (três) meses da data da apresentação da proposta, devidamente registrados na Junta Comercial de domicílio da licitante, exceto para os casos previstos no Decreto nº 8.683/16, e deverá obrigatoriamente;

b) No Balanço deverá constar a assinatura do contador;

c) Sob pena de inabilitação, o patrimônio líquido mínimo da empresa será correspondente a 10%, do valor orçado pela Administração em cada lote referente ao objeto licitado, na forma da Lei;

d) Será considerada inabilitada, a empresa que, no uso das prerrogativas da Lei 123/06 e suas alterações, ficar comprovado, através do Balanço Patrimonial, que as demonstrações do Resultado do Exercício – DRE, foram superiores aos limites estabelecidos na referida Lei;

e) Certidão negativa de falência, expedida pelo distribuidor da sede da licitante, válida para o certame.

7.4.5. Declaração de Proteção ao Trabalho do Menor, em atendimento ao inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, ressalvado, se for o caso, o emprego de menor a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, conforme modelo constante do **Anexo V** deste Edital.

7.4.6. Declaração de Superveniência: elaborada em papel timbrado e subscrita pelo representante legal da licitante, assegurando a inexistência de impedimento legal para licitar ou contratar com a Administração, de acordo com modelo no **Anexo VII**.

7.4.7. Declaração de Inexistência de Servidor Público/Empregado Público - Declaramos, para os devidos fins legais, na qualidade de proponente da licitação acima mencionada, que não possuímos em nosso quadro societário servidor público da ativa, ou empregado de empresa pública ou sociedade de economia mista, conforme modelo no **Anexo IX**.

7.4.8. Declaração de Pleno Conhecimento e Atendimento às Exigências de Habilitação, conforme modelo no **Anexo VI**.

8. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA DE PREÇO E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

8.1. Os licitantes encaminharão, exclusivamente através do site www.bll.org.br ou a Bolsa de Licitações do Brasil – BLL, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, mediante a opção Acesso Identificado, obedecendo à data e horários estabelecidos no **item IX** do preâmbulo, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.

8.2. As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

8.3. Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

8.4. Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema;

8.5. Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.



8.6. Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público **após o encerramento do envio de lances.**

8.7. Todos os documentos de proposta e habilitação deverão ser encaminhados via correios por cópia autenticada ou com a protocolização do original no **prazo máximo de 03 (três) dias úteis após** o encerramento do pregão no Departamento de Licitações - COPEL, no endereço e horário constantes do Preâmbulo deste Edital, sendo, inclusive, condição indispensável para a contratação.

9. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

9.1. A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, através do site: www.bll.org.br ou a Bolsa de Licitações do Brasil – BLL durante o prazo previsto no **item IX do preâmbulo** para recebimento da **proposta de preço e documentação de habilitação** devendo a licitante manifestar, em campo próprio do sistema, o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação conforme o modelo constante do **Anexo VI**, e, se for o caso, o instrumento de **procuração** por instrumento público ou particular. Tratando-se de instrumento particular, deverá ter **firma reconhecida em cartório**, e que contenha, preferencialmente, o conteúdo constante do modelo do **ANEXO IV**, devendo ser anexada, no caso de procuração particular, **a prova da legitimidade de quem outorgou os poderes (cópia autenticada).**

9.1. O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

9.1.1. Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

9.1.2. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

9.2. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

9.3. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.

10. ETAPA COMPETITIVA DE LANCES ELETRÔNICOS

10.1. Iniciada a sessão pública do pregão eletrônico, não cabe desistência da proposta.

10.2. Aberta a etapa competitiva, os licitantes poderão encaminhar os lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informado do seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

10.3. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observado o horário fixado e as regras de aceitação dos mesmos estabelecidos no edital convocatório.

10.4. Os licitantes somente poderão oferecer lance de valor inferior ou percentual de desconto superior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

10.5. Os lances deverão ser formulados em valores distintos e decrescentes inferiores a proposta de menor preço, observada a redução mínima entre os lances de R\$ 10,00 (dez reais).

10.6. Não serão registrados, para o mesmo item, 02 (dois) ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado primeiro.

10.7. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado que tenha sido apresentado pelos demais licitantes, vedada a identificação do detentor do lance.

10.8. A etapa de lances da sessão pública será encerrada mediante aviso de fechamento iminente dos lances, emitido pelo sistema aos licitantes, após o que transcorrerá período de tempo de até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente, determinado também pelo sistema eletrônico, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

10.9. HAVENDO APENAS UMA OFERTA, ESTA PODERÁ SER ACEITA DESDE QUE ATENDA TODAS AS CONDIÇÕES DESTA EDITAL E SEU PREÇO SEJA COMPATÍVEL COM O VALOR



ESTIMADO PARA A CONTRATAÇÃO QUE SERÁ DE R\$ 92.989,29 (NOVENTA E DOIS MIL, NOVECIENTOS E OITENTA E NOVE REAIS E VINTE E NOVE CENTAVOS) PARA O LOTE I, PARA O LOTE II R\$ 90.255,00 (NOVENTA MIL, DUZENTOS E VINTE E CINCO REAIS), PARA O LOTE III R\$ 1.713.975,29 (HUM MILHÃO, SETECENTOS E TREZE MIL, NOVECIENTOS E SETENTA E CINCO REAIS E VINTE E NOVE CENTAVOS), PARA LOTE IV R\$ 132.313,05 (CENTO E TRINTA E DOIS MIL, TREZENTOS E TREZE REAIS E CINCO CENTAVOS) E PARA LOTE V R\$ 71.397,20 (SETENTA E UM MIL, TREZENTOS E NOVENTA E SETE REAIS E VINTE CENTAVOS) E O VALOR TOTAL SOMADO PARA OS CINCO LOTES DO CERTAME SERÁ DE R\$ 2.100.929,83 (DOIS MILHÕES, CEM MIL, NOVECIENTOS E VINTE E NOVE REAIS E OITENTA E TRÊS CENTAVOS).

10.10. Encerrada a etapa de lances da sessão pública, o licitante detentor da melhor oferta deverá comprovar a situação de regularidade na forma prevista no edital, devendo a comprovação se dar, de imediato, mediante a remessa da documentação via sistema do Bolsa de Licitações do Brasil – BLL ou qualquer outro meio eletrônico autorizado pelo pregoeiro, com a protocolização do original ou cópia autenticada no **prazo máximo de 03 (três) dias úteis** do encerramento do pregão, no Departamento de Licitações - COPEL e Contratações, no endereço e horário constantes do Preâmbulo deste Edital, sendo, inclusive, condição indispensável para a contratação.

11. MODO DE DISPUTA

11.1. O modo de disputa para esse certame será **aberto e fechado.**

MODO ABERTO E FECHADO

11.1.1. O **intervalo mínimo** de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser **R\$ 10,00 (dez reais).**

11.1.2. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a cinco (5) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a cinco (5) segundos, sob pena de serem automaticamente descartados pelo sistema os respectivos lances.

11.1.3. Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa “aberto e fechado”, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com **lance final e fechado.**

11.1.4. A etapa de lances da sessão pública terá duração **inicial de quinze minutos.** Após esse prazo, o sistema encaminhará aviso de **fechamento iminente dos lances**, após o que transcorrerá o período de tempo de **até dez minutos**, aleatoriamente determinado, findo o qual **será automaticamente encerrada** a recepção de lances.

11.1.5. Encerrado o prazo previsto no item anterior, o sistema abrirá oportunidade para que o **autor da oferta de valor mais baixo** e os das **ofertas** com preços **até dez por cento superiores** àquela possam ofertar um **lance final** e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.

11.1.6. **Não havendo** pelo menos **três ofertas** nas condições definidas neste item, poderão os **autores dos melhores lances**, na **ordem de classificação**, até o **máximo de três, oferecer um lance final e fechado em até cinco minutos**, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.

11.1.7. Após o término dos prazos estabelecidos nos itens anteriores, o sistema ordenará os lances segundo a ordem crescente de valores.

11.1.8. Não havendo lance final e fechado classificado na forma estabelecida nos itens anteriores, haverá o reinício da etapa fechada, para que os demais licitantes, até o máximo de três, na ordem de classificação, possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.

11.1.9. Poderá o pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da etapa fechada, caso nenhum licitante classificado na etapa de lance fechado atender às exigências de habilitação.

11.1.10. Na hipótese do subitem anterior, a ocorrência será registrada em campo próprio do sistema.

11.1.11. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.



11.1.12. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

11.1.13. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

11.1.14. Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.

12. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.

12.1. Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 26 do Decreto nº 10.024/2019.

12.2. Considera-se inexequível a proposta que apresente preços globais ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

12.3. Havendo a necessidade, o pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documentos complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, **no prazo de duas horas**, sob pena de inabilitação.

12.3.1. O prazo estabelecido poderá ser prorrogado pelo pregoeiro por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo, e formalmente aceito pelo Pregoeiro.

12.3.2. Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta.

12.3.2.1. Caso a compatibilidade com as especificações demandadas, sobretudo quanto a padrões de qualidade e desempenho, não possa ser aferida pelos meios previstos nos subitens acima, o Pregoeiro **poderá solicitar** que o licitante classificado em primeiro lugar **apresente amostra**, o qual será informado por meio de mensagem no sistema e divulgado o local e horário de envio da amostra.

12.4. Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.

12.5. Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a sua continuidade.

12.6. O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

12.7. Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

12.7.1. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

12.8. Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto neste Edital.

13. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

13.1. A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no **prazo de duas horas**, a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:



13.2. Ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal.

13.3. Conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.

13.4. A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

13.5. Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como **marca, modelo, fabricante** que vinculam a Contratada.

13.6. Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor global em algarismos e por extenso (art. 5º da Lei nº 8.666/93).

13.6.1. Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço global, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

13.7. A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto deste Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

13.8. A proposta deverá obedecer aos termos deste Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

13.9. As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

13.10. A Proposta Realinhada deverá ser ajustada com seus valores unitários e valor total de acordo com os últimos lances ofertados na disputa e como constam na Plataforma BLL COMPRAS, independente da licitação ser por ITEM, LOTE ou LOTE GLOBAL.

14. RECURSOS

14.1. Declarado o vencedor, ao final da sessão, qualquer licitante poderá manifestar, motivadamente, no prazo de até 10 (dez) minutos, a intenção de recorrer da decisão do Pregoeiro, com o registro da síntese das suas razões em ata, sendo que a falta de manifestação imediata e motivada importará na decadência do direito de recurso e, conseqüentemente, na adjudicação do objeto da licitação ao licitante vencedor.

14.2. Os licitantes deverão acompanhar constantemente todos os atos relativos ao objeto desse pregão junto a site www.bll.org.br ou Bolsa de Licitações do Brasil – BLL, através de seu login e senha, ao qual não poderão alegar desconhecimentos dos atos ali imputados.

14.3. Manifestada a intenção de recorrer, por qualquer dos licitantes, será concedido o prazo de 03 (três) dias úteis para a apresentação das razões do recurso, que deverá ser formulado em documento próprio no sistema eletrônico, ficando os demais licitantes desde logo intimados para apresentarem contrarrazões, se quiserem, em igual prazo, cuja contagem terá início no primeiro dia útil subsequente ao do término do prazo do recorrente.

14.4. O exame, a instrução e o encaminhamento dos recursos à autoridade superior do órgão ou entidade promotora da licitação, serão realizados pelo Pregoeiro no prazo de até 03 (três) dias úteis.

14.5. A autoridade superior do órgão promotor do pregão terá o prazo de até 03 (três) dias úteis para decidir o recurso.

14.6. O acolhimento do recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

15. ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

15.1. Não havendo recurso, o Pregoeiro adjudicará o objeto da licitação à proponente vencedora, para posterior homologação do resultado pela autoridade superior.



15.2. Decididos os recursos eventualmente interpostos e constatados a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade superior adjudicará o objeto licitado ao licitante vencedor, homologando, em seguida, o procedimento licitatório.

15.3. A homologação e a adjudicação do objeto desta licitação não implicarão direito à contratação.

16. CONTRATAÇÃO

16.1. A Administração convocará regularmente o interessado para assinar o termo de contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo e condições estabelecidos, sob pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 desta Lei.

16.2. Como condição para celebração do contrato, o licitante vencedor deverá manter todas as condições de habilitação.

16.3. Se o licitante vencedor, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não celebrar o contrato, é facultado à Administração, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas na legislação pertinente, examinar e verificar a aceitabilidade das propostas subsequentes, na ordem de classificação, bem como o atendimento, pelo licitante, das condições de habilitação, procedendo à contratação.

16.4. A assinatura do contrato deverá ser realizada pelo representante legada empresa ou mandatário com poderes expressos.

16.5. A contratada ficará obrigada a aceitar nas mesmas condições contratuais, acréscimos ou supressões que se fizerem no objeto, de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do ajuste, na forma do §1º do art. 65 da Lei Federal nº. 8.666/93.

16.6. As supressões poderão ser superiores a 25%, desde que haja resultado de acordo entre os contratantes.

16.7. A variação do valor contratual para fazer face ao reajuste de preços previsto no próprio contrato, as atualizações, compensações ou apenações financeiras decorrentes das condições de pagamento nele previstas, bem como o empenho de dotações orçamentárias suplementares até o limite do seu valor corrigido, não caracterizam alteração do mesmo, podendo ser registrados por simples apostila, dispensando a celebração de aditamento.

17. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

17.1. Os pagamentos devidos à Contratada serão efetuados através de ordem bancária ou crédito em conta corrente, após apresentação da Nota Fiscal/Fatura, devidamente atestada a execução contratual, desde que não haja pendência a ser regularizada pelo contratado.

17.2. Em havendo alguma pendência impeditiva do pagamento, será considerada data da apresentação da fatura aquela na qual ocorreu a regularização da pendência por parte da contratada.

17.3. A atualização monetária dos pagamentos devidos pela Administração, em caso de mora, será calculada considerando a data do vencimento da Nota Fiscal/Fatura e do seu efetivo pagamento, de acordo com a variação do IPCA *pro rata tempore*.

17.4. Em conformidade com o §4º inc. II do art. 40, nas compras para entrega imediata, assim entendidas aquelas com prazo de entrega até trinta dias contados da data da celebração do ajuste, será dispensada a atualização financeira correspondente ao período compreendido entre as datas do adimplemento e a prevista para o pagamento, desde que não superior a quinze dias.

18. MANUTENÇÃO DAS CONDIÇÕES DA PROPOSTA – REAJUSTAMENTO E REVISÃO

18.1. A concessão de reajustamento, art. 54 inciso III da Lei 86.666/93, o preço e as condições de pagamento, os critérios, data-base e periodicidade do reajustamento de preços, os critérios de atualização monetária entre a data do adimplemento das obrigações e a do efetivo pagamento, mediante a aplicação do índice oficial adotado pelo Município.

18.2. Em conformidade com art. 57, inciso II da Lei Federal nº 8.666/93, o(s) contrato(s) decorrente(s) deste processo poderá(ão) ter sua duração prorrogada por até 60 (sessenta) meses, a critério da Administração, após análise de preço e condição que se apresentem vantajosos para o Município.



19. FORMA DE FORNECIMENTO

19.1. A forma de fornecimento do presente contrato está definida no **item VII do preâmbulo**.

20. FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO E RECEBIMENTO DO OBJETO

20.1. Competirá ao Contratante proceder ao acompanhamento da execução do contrato, na forma do art. 73 da Lei Federal 8.666/93, competindo ao servidor ou comissão designados, primordialmente:

- a) Anotar, em registro próprio, as ocorrências relativas à execução do contrato, determinando as providências necessárias à correção das falhas ou defeitos observados;
- b) Transmitir ao contratado instruções e comunicar alterações de prazos e cronogramas de execução, quando for o caso;
- c) Dar imediata ciência a seus superiores e ao órgão central de controle, acompanhamento e avaliação financeira de contratos e convênios, dos incidentes e ocorrências da execução que possam acarretar a imposição de sanções ou a rescisão contratual;
- d) Adotar, junto a terceiros, as providências necessárias para a regularidade da execução do contrato;
- e) Promover, com a presença da contratada, a verificação da execução já realizada, emitindo a competente habilitação para o recebimento de pagamentos;
- f) Esclarecer prontamente as dúvidas da contratada, solicitando ao setor competente da Administração, se necessário, parecer de especialistas;
- g) Cumprir as diretrizes traçadas pelo órgão central de controle, acompanhamento e avaliação financeira de contratos e convênios;
- h) Fiscalizar a obrigação da contratada de manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem como o regular cumprimento das obrigações trabalhistas e previdenciárias;
- i) Ordenar a imediata retirada, de suas dependências, de empregados da contratada, cuja permanência seja inconveniente ou que venha embaraçar ou dificultar a ação fiscalizadora, correndo, por exclusiva conta da contratada, quaisquer ônus decorrentes das leis trabalhistas e previdenciárias, bem como qualquer outra que tal fato imponha;
- j) Solicitar da Contratada, a qualquer tempo, a apresentação de documentos relacionados com a execução do contrato.

20.2. A ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do contratante, não eximirá à contratada de total responsabilidade na execução do contrato.

21. PENALIDADES

21.1. Constituem ilícitos administrativos as condutas previstas nos arts. 81, 88, 90, 92, 94, 95 e 96 da Lei Federal 8.666/93, sujeitando-se os infratores às cominações legais, especialmente as definidas nos arts. 87 e 88 do mesmo diploma, garantida a prévia e ampla defesa em processo administrativo.

21.2. A inexecução contratual, inclusive por atraso injustificado na execução do contrato, sujeitará o contratado à multa de mora, que será graduada de acordo com a gravidade da infração, obedecidos os seguintes limites máximos:

- I.10% (dez por cento) sobre o valor do contrato, em caso de descumprimento total da obrigação, inclusive no de recusa do adjudicatário em firmar o contrato, ou ainda na hipótese de negar-se a efetuar o reforço da caução, dentro de 10 (dez) dias contados da data de sua convocação;
- II.0,3% (três décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor da parte do fornecimento ou serviço não realizado;
- III.0,7% (sete décimos por cento) sobre o valor da parte do fornecimento ou serviço não realizado, por cada dia subsequente ao trigésimo.

21.2.1. A multa a que se refere este item não impede que a Administração rescinda unilateralmente o contrato e aplique as demais sanções previstas na lei.



21.2.2. A multa, aplicada após regular processo administrativo, será descontada da garantia do contratado faltoso.

21.2.3. Se o valor da multa exceder ao da garantia prestada, além da perda desta, a contratada responderá pela sua diferença, que será descontada dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração ou, ainda, se for o caso, cobrada judicialmente.

21.2.4. Não tendo sido prestada garantia, à Administração se reserva o direito de descontar diretamente do pagamento devido à contratada o valor de qualquer multa porventura imposta.

21.2.5. As multas previstas neste item não têm caráter compensatório e o seu pagamento não eximirá a contratada da responsabilidade por perdas e danos decorrentes das infrações cometidas.

21.3. Será advertido verbalmente, pelo Pregoeiro, o licitante cuja conduta vise perturbar o bom andamento da sessão, podendo essa autoridade determinar a sua retirada do recinto, caso persista na conduta faltosa.

21.4. Serão punidos com a pena de suspensão temporária do direito de cadastrar e licitar e impedimento de contratar com a Administração os que incorrerem nos ilícitos previstos no art. 81 e art. 88, caput e inciso I, art. 92 e 96 da Lei 8.666/93.

21.5. Serão punidos com a pena de declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade competente para aplicar a punição, os que incorram nos ilícitos previstos nos art. 90, 94 e 95 e parágrafo único do art. 92 da Lei 8.666/93.

21.6. Para a aplicação das penalidades previstas serão levados em conta a natureza e a gravidade da falta, os prejuízos dela advindos para a Administração Pública e a reincidência na prática do ato.

22. RESCISÃO

22.1. A inexecução, total ou parcial do contrato ensejará a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas na Lei Federal nº 8.666/96.

22.2. A rescisão poderá ser determinada por ato unilateral e escrita do contratante nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93.

22.3. Quando a rescisão ocorrer com base nos incisos I, XIII e XVII do art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93, sem que haja culpa da contratada, será este ressarcido dos prejuízos regularmente comprovados que houver sofrido, na forma do § 2º do art. 79 do mesmo diploma.

22.4. Recusa injustificada de notificação pela contratada;

23. REVOGAÇÃO – ANULAÇÃO

23.1. A licitação poderá ser revogada ou anulada nos termos do art. 49 da Lei Federal nº 8.666/93.

24. IMPUGNAÇÕES

24.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para a realização da sessão pública do pregão, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o ato convocatório do Pregão, cabendo o Pregoeiro decidir sobre a petição no prazo de 2 (dois) dias úteis, contados da data de recebimento da impugnação.

24.2. Acolhida à petição contra o ato convocatório, será designada nova data para realização do certame.

24.3. Qualquer impugnação será aceita quando protocolada no Departamento de Licitações -COPEL ou enviada através de e-mail no mesmo prazo e horário mencionados neste instrumento.

24.4. As impugnações não suspendem os prazos previstos no certame.

24.5. A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo pregoeiro, nos autos do processo de licitação.



24.6. Qualquer dúvida em relação ao acesso no sistema operacional, poderá ser esclarecida ou através de uma empresa associada ou pelos telefones: Curitiba-PR (41) 3097-4600, ou através da Bolsa de Licitações do Brasil ou pelo e-mail contato@bll.org.br

25. DISPOSIÇÕES GERAIS

25.1. A qualquer tempo, antes da data fixada para apresentação das propostas, poderá o Pregoeiro, se necessário, modificar este Edital, hipótese em que deverá proceder à divulgação, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

25.2. O Pregoeiro poderá em qualquer fase da licitação, suspender os trabalhos, procedendo ao registro da suspensão e a convocação para a continuidade dos mesmos, bem como promover diligências destinadas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo licitatório, desde que não implique em inclusão de documento ou informação que deveria constar originariamente da proposta.

25.3. O Pregoeiro, no interesse da Administração, poderá relevar falhas meramente formais constantes da documentação e proposta, desde que não comprometam a lisura do procedimento ou contrariem a legislação pertinente.

25.4. Os proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de sua proposta e a Administração não será em nenhum caso, responsável por estes custos independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

25.5. O presente Edital e seus Anexos, bem como a proposta do licitante vencedor, farão parte integrante do Contrato, independentemente de transcrição.

25.6. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente Edital e seus Anexos deverá ser encaminhado, por escrito, ao Pregoeiro no Departamento de Licitações - COPEL, **através do e-mail informado no edital**, até 3 (três) dias úteis antes da data de abertura do Certame, no horário estabelecido no preâmbulo. Salientamos que qualquer impugnação será aceita quando protocolada no Departamento de Licitações - COPEL ou enviada através de e-mail no prazo do item 25.1 do edital, no horário anteriormente mencionado.

25.7. Os pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

25.8. As respostas aos pedidos de esclarecimentos serão divulgadas pelo sistema e vincularão os participantes e a administração.

25.9. A homologação do resultado desta licitação não gerará direito à contratação do vencedor.

25.10. Os proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

25.11. Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

25.12. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no horário e local aqui estabelecido, desde que não haja comunicação da Comissão em contrário.

25.13. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e se incluirá o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Prefeitura Municipal de Amélia Rodrigues.

25.14. O desatendimento de exigências formais não implicará no afastamento do licitante, desde que seja possível a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública do referido certame.

25.15. As normas que disciplinam este certame serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.



25.16. As informações e esclarecimentos necessários ao perfeito conhecimento do objeto desta licitação poderão ser prestados pelo Pregoeiro, no local e horário indicado no **item XII do preâmbulo** e no portal da Bolsa de Licitações do Brasil – BLL www.bll.org.br.

25.17. Deverá o licitante atualizar-se constantemente no site da Bolsa de Licitações do Brasil – BLL, www.bll.org.br para estar ciente de algum ajuste porventura existente no referido edital.

25.18. Os casos omissos serão dirimidos pelo Pregoeiro, com observância da legislação em vigor.

25.19. Para quaisquer questões judiciais oriundas do presente Edital, prevalecerá o Foro da Comarca de Amélia Rodrigues, Estado da Bahia, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

25.20. São partes indissociáveis deste Edital os seguintes anexos:

- I. **Termo de Referência;**
- II. **Modelo de Proposta de Preços;**
- III. **Orçamento Básico da Administração;**
- IV. **Modelo de Procuração para a Prática de Atos Concernentes ao Certame;**
- V. **Modelo de Declaração da Proteção ao Trabalho do Menor;**
- VI. **Modelo de Declaração de Pleno Conhecimento e Atendimento às Exigências de Habilitação;**
- VII. **Modelo de Declaração de Superveniência;**
- VIII. **Minuta do Contrato;**
- IX. **Declaração de Inexistência de Servidor Público/Empregado Público;**
- X. **Modelo de Declaração de Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte;**
- XI. **Declaração negativa de inidoneidade,**
- XII. **Modelo de Ata de Registro de Preços.**

Amélia Rodrigues, 17 de outubro de 2022.

Duciene Boaventura Guimaraes
Pregoeira Oficial

Prefeitura Municipal de Amélia Rodrigues
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 033-2022

O Edital da licitação acima mencionada foi devidamente analisado e aprovado com observância às exigências legais constantes nas Leis Federais 8.666/93 e 10.520/02.

Amélia Rodrigues, 17/10/2022



ANEXO I ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO/ TERMO DE REFERÊNCIA

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO:

1.1 A aquisição de mobiliário em geral e materiais permanentes para estruturação e adequação da Nova Escola Municipal de Tempo Integral - Padrão FNDE, e demais Unidades Escolares do município de Amélia Rodrigues- BA.

2. JUSTIFICATIVA:

2.1 A Secretaria de Educação do município de Amélia Rodrigues levando em consideração que a obra de construção da Escola Municipal de Tempo Integral – Padrão FNDE encontra-se em processo de finalização e a demanda atual das demais Unidades Escolares, bem como o estado de desgaste dos móveis e materiais permanentes existentes e que o quantitativo adquirido em licitação anterior não foi suficiente para o atendimento da demanda, uma vez que, muitos Lotes restaram fracassados, solicita que seja aberto processo licitatório para aquisição de mobiliário em geral e demais materiais permanentes, a fim de proporcionar um ambiente escolar confortável aos professores e alunos da rede de ensino.

A aquisição dos itens solicitados neste expediente se destina a suprir as necessidades básicas da educação, bem como a reposição daqueles já inservíveis, os quais são antigos do ponto de vista de utilização e manter um ambiente agradável aos usuários do sistema de ensino, haja vista a sua essencialidade.

Ademais, a Escola Padrão FNDE, que figura em estado de conclusão de obra, contará com 12 (doze) salas, estimando-se a matrícula de 780 (setecentos e oitenta) alunos nesta unidade. Assim sendo, é indispensável a aquisição de itens para composição de salas de aula, secretarias, cozinha e demais departamentos vinculados, no intuito de suprir a demanda de funcionamento que lhe é inerente.



Isto posto, avaliando a importância e a necessidade de equipar adequadamente o ambiente para alunos e professores e demais servidores, e que todas as escolas necessitam de itens complementares que seguem listados nesta solicitação, solicitamos a referida aquisição.

3. DAS ESPECIFICAÇÕES

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD
01	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO COM 5 COLETORES - CAPACIDADE 50L.	CONJ.	10
02	CADEIRA PLÁSTICA PARA AUDITÓRIO, MATERIAL PROLIPROPILENO, SEM BRAÇOS, COR BRANCA. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 89CM X 43CM X 51CM (A X L X P). CARGA MÍNIMA: 154 KG. COM REGISTRO NO IMETRO.	UND	600
03	MESA PLÁSTICA, MATERIAL PROLIPROPILENO, COR: BRANCA. DIMENSÃO: 70CM X 70CM X 70CM (A X L X P).	UND	100
04	LIXEIRA AÇO INOX, COM PEDAL, CAPACIDADE 50L.	UND	05
05	ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS. CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO SAE 1006 A 1012, COM 04 (QUATRO) COLUNAS, EM PERFIL L, ABAS IGUAIS SENDO 35 X 35 MM. REFORÇOS DAS PRATELEIRAS EM PERFIL "U" ENRIJECIDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO REFORÇADA, FIXADO NO CENTRO DA PRATELEIRA NO SENTIDO LONGITUDINAL, POR SOLDA A PONTO. 06 (SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO REFORÇADO. AS PRATELEIRAS INFERIOR E SUPERIOR SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; AS PRATELEIRAS INTERMEDIÁRIAS SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE SISTEMAS DE ENCAIXE OU UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM EM 50 MM NO MÁXIMO. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER TRÊS DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES INFERIOR, SUPERIOR E INTERMEDIARIAS, SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM NO MÁXIMO. COLUNA COM ABAS IGUAIS DE 35 X 35 MM, OS FUIROS DAS COLUNAS DEVERÃO SER CIRCULARES, CADA FUIRO DEVE MEDIR 8 MM DE DIÂMETRO COM PAÇO DE 50 MM. SOLDA DO TIPO MIG OU ELETROFUSÃO, OS PONTOS DE SOLDA DEVERÃO TER UM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 200 MM ENTRE CADA PONTO DE SOLDA. O MÓVEL DEVERÁ TER 02 (DOIS) REFORÇOS EM FORMA DE "X" EM CADA LATERAL E 02 (DOIS) REFORÇO EM FORMA DE "X" NO FUNDO. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES OU AMASSAMENTO NA FABRICAÇÃO, OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. PINTURA EPÓXI PÓ, COM ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA (MÍNIMA) 60 MICRÔMETROS E COM TRATAMENTO CONTRA CORROSÃO, RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ALTA RESISTÊNCIA A ARRANHÕES. LARGURA MÁXIMA: 950 MÍNIMA: 800MM PROFUNDIDADE: MÁXIMA 330 MÍNIMA 300MM ALTURA MÁXIMA: 2000 MÍNIMA 1900MM. COR CINZA. APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA DE PREÇOS: LAUDO DE RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ATMOSFERA ÚMIDA, SEGUNDO AS NBR'S 8094, 8095 E 8096 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RESISTÊNCIA POR DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO MÍNIMO DE 6H CONFORME ASTM D 3359:2009; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO MÍNIMO DE 5B CONFORME ASTM D 3363:2005; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE CONTROLE DE ATIVIDADE ANTIMICROBIANA CONFORME NORMA JIS -Z 2801:2010; GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS.	UND	100
06	ARMÁRIO DE PAREDE EM AÇO PARA COZINHA, COM TRÊS PORTAS, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE CONTRA CORROSÃO, PRATELEIRAS EM AÇO FIXADAS COM PARAFUSO, COM DOBRADIÇAS METÁLICAS COM	UND	20



	REGULAGEM DE PRESSÃO. COR: BRANCA. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO.		
07	MESA PARA CADEIRANTE, COM TAMPO EM MDP DE 25 MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CINZA CRISTAL, COM BORDAS EM PVC, MEDINDO 900 MM X 600 MM, COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL RETANGULAR COM BASE DO TAMPO EM TUBO 50 X 30 MM, CHAPA 16. BASE DOS PÉS EM TUBO METALON 50 X 25 MM, COM PONTEIRAS SAPATAS DA COR DO TAMPO FIXADAS POR REBITES GALVANIZADOS OU PARAFUSOS. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI - PÓ HÍBRIDO. SOLDA MIG, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS. ALTURA DA MESA 820CM. APRESENTAR LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO COMPETENTE A RESISTÊNCIA DE TINTA E DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO DE 6H.	UND	11
08	ARMÁRIO ALTO EM AÇO: DIMENSÃO: 1,98M X 0,90 CM X 40CM (A X L X P); DUAS PORTAS, QUATRO PRATELEIRAS.	UND	25
09	ARQUIVO EM AÇO 1,05M X 47CM X 71CM (A X L X P) COM 4 (QUATRO) GAVETAS.	UND	15
10	CADEIRA GIRATÓRIA: COR PRETA; LARGURA - 53CM; ALTURA - 86,5 - 98CM; PROFUNDIDADE - 47CM; PESO SUPOSTADO - 102KG; GARANTIA - 6 MESES DA AQUISIÇÃO; EMBALAGEM - CAIXA DE PAPELÃO; DIMENSÃO DO ENCOSTO: 40CM ALTURA MÍNIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 46,5CM; ALTURA MÁXIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 58CM; PARTE ESTRELADA DOS RODÍZIOS: PLÁSTICA; DENSIDADE DO ESTOFADO: 42 KG/M3.	UND	28
11	MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS. DIMENSÃO: 0,76M X 1,20M X 60CM (A X L X P). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, E RAIOS DE 2,5 MM NAS ARESTAS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA LATERAL EM CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 1,06 MM EM FORMA OBLONGULAR NO TAMANHO DE 38 X 200 MM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL, CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO. PINTURA COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO EM PINTURA EPÓXI-PÓ. FIXAÇÃO DA SAIA REALIZADA ATRAVÉS DO SISTEMA MINIFIX. TODAS AS PARTES DE MDP DEVERÃO SER REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM MELAMÍNICO, COR CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.	UND	08
12	MESA DE REUNIÃO PARA 08 PESSOAS. DIMENSÃO: LARGURA 2,00 X PROFUNDIDADE 0,90 X ALTURA 0,75 M. TAMPO MDP 15 MM, PÉS NIVELADORES. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO, COR CINZA.	UND	04
13	MESA DE REUNIÃO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 75CM X 100CM DE DIÂM. (A X DIÂM.). MATERIAL EM MDP. COR CINZA. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO.	UND	10
14	CADEIRA FIXA PARA REUNIÕES, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA REVESTIDA EM TECIDO OU CORINO. MATERIAL ESTRUTURAL EM FERRO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 85CM X 58CM X 58CM (A X L X P). COR PRETA. COR A DEFINIR.	UND	90
15	QUADROS DE AVISO EM METAL. DIMENSÃO: 0,90M X 1,50M (A X L).	UND	04
16	QUADRO MURAL EM FELTRO. DIMENSÃO: 1,20M X 0,90M (A X L).	UND	25
17	QUADRO TIPO LOUSA. DIMENSÃO: 1,20M X 2,00M (A X L).	UND	50
18	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO. DIM: 120 X 200CM (AXL).	UND	04
19	SOFÁ EM MATERIAL LAVÁVEL DE DOIS LUGARES. REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (CORINO) CV 20. ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFLORESTAMENTO COM	UND	04



	IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICRORGANISMOS. SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA. TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO. ASSENTO: DENSIDADE D -23 BRAÇA: DENSIDADE D -20 ENCOSTOS: DENSIDADE D -20. COR A DEFINIR.		
20	MESA INDUSTRIAL DE AÇO INOX. 2,00M X 70CM X 90CM (C X L X A). DUAS PRATELEIRAS, COM SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NA TAMPA INFERIOR.	UND	10
21	MESA INOX PARA COZINHA INDUSTRIAL 1,10M X 50CM X 90CM (C X L X A). COM TRÊS PRATELEIRAS. SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NAS TAMPAS INFERIORES.	UND	20
22	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO, COM SUPORTE DE FERRO, COM 5 COLETORES - CAPACIDADE DE 60L CADA. COR A DEFINIR.	CONJ.	05
23	CARRO COLETOR DE LIXO - CAPACIDADE 120L. COR A DEFINIR.	UND	02
24	PLATAFORMA DE TRABALHO 03 LUGARES: TAMPO EM MDP (CONFECCIONADO EM MDP 18 MM). COM SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. FURO PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO. MEDIDAS: 270CM X 60CM X 75CM (L X A X P). COM PÉ PAINEL E PÉS NIVELADORES. COR: BRANCA.	UND	10
25	MESA DE COMPUTADOR: EM MDF/MDP, MEDIDAS: 75CM X 100CM X 60CM (A X L X P), COM 3 PRATELEIRAS PARA CPU, TECLADO, E IMPRESSORA; PINTURA UV. COR CINZA.	UND	15
26	CONJUNTO DO ALUNO ADULTO (11 A 17 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760MM X 600MM X 450MM X 50MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 360MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30MM X 50MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 400MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006.	UND	500



	ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.		
27	<p>CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL: (06 A 10 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640MM X 600MM X 450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490MM X 350MM X 280MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MM X 410MM X 400MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3¼" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	230
28	<p>CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL: (04 A 05 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590X600X450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 350MM X 280MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350MM X 330MM X 330MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330MM X 165MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MMX20MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3¼" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM.</p>	UND	400



	<p>TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>		
29	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR: MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1100MMX600MMX750MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA, BORDAS EM PVC. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MMX960MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 02 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 20MMX30MM. PAINEL FRONTAL INTERLIGADO A ESTRUTURA DA MESA, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS METALON COM APROXIMADAMENTE 50MM X 30MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50 MM X 30 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM COM A MAIOR DIMENSÃO NA VERTICAL TAMANHO NO MÁXIMO 800,0MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR ENCAIXE SEM PARAFUSOS OU REBITES. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM AFIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 4MM COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 20MMX20MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS: LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NBR 8094, E LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS E ENSAIOS: APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS. O CERTIFICADO DE QUALIDADE DEVERÁ SER EMITIDO PELO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA PARA O FABRICANTE DO QUADRO, JUNTAMENTE COM A NOTA FISCAL QUE COMPROVE TAL FORNECIMENTO. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	50
30	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO INFANTIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO</p>	UND	40



	<p>RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR - PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>		
31	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO JUVENIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS)</p>	UND	40



	<p>DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CÍCLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>		
32	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO ADULTO COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRI PARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU – 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CÍCLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>	UND	40
33	<p>CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO POR 1 MESA COM 06 CADEIRAS, PARA CRIANÇAS 02 A 05 ANOS. MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO</p>	UND	30



	<p>APROXIMADAMENTE 1050MMX1050MMX550MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA BRANCA, BORDAS EM PVC. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 06 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 30MMX30MM UNINDO A ESTRUTURA DA BASE DO TAMPO AOS PÉS COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO ANATÔMICOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO, REVESTIDO EM FÓRMICA FIXADO À ESTRUTURA POR DE 07 REBITES POP, EM ALUMÍNIO, CABEÇA ARREDONDADA, DE 1,5 MM X 3/16 POLEGADA. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300,0MM X 295,0MM, SEM ABAS LATERAIS E COM SUPERFÍCIE BRILHOSA. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 290,0MMX 165,0MM. ESPESSURA MÍNIMA 10MM. ESTRUTURA DA CADEIRA QUATRO PÉS FORMADO POR TUBOS MEDINDO 7/8 E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,0CM. ALTURA DO TAMPO DA MESA AO CHÃO DE APROXIMADAMENTE 55,0CM. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NBR 8094, E DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 11003 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. APRESENTAR (JUNTO A PROPOSTA) O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS EMITIDAS PARA O FABRICANTE. LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA.</p>		
34	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA DESTRA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA UNIVERSITÁRIA PARA DESTRO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL SENDO ACOPLADA À CADEIRA E DOTADA DE PORTA LÁPIS. PRANCHETA MEDINDO APROXIMADAMENTE: 56CMX33,5CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM, ALTURA APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. CESTO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 31,00CM LARGURA E 30,00CM DE PROFUNDIDADE COM TUBO DE REFORÇO 7/8" NA PARTE INFERIOR. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. BASE DA PRANCHETA FORMADA POR TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, POSICIONADO SOB A PRANCHETA. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX20MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM QUE FAZEM A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MMX20MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM FIXADA NA COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX30MM COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,5MM SOLDADO COM A DIMENSÃO MAIOR NA VERTICAL. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA</p>	UND	500



	ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE QUÍMICA EM CONFORMIDADE A NBR 16671:2018. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.		
--	---	--	--

4 - DO CONTRATO DE FORNECIMENTO

4.1 A contratada terá suas obrigações estabelecidas em contrato com o Fundo Municipal de Educação–FME deste município, obedecendo todas as cláusulas e condições constantes na minuta de contrato.

5- DA EXECUÇÃO, SUPERVISÃO E FISCALIZAÇÃO.

5.1- A fiscalização do cumprimento do contrato caberá a CONTRATANTE, que a exercerá pelo servidor Gilberto Vilas Boas de Carvalho, nos termos da Portaria nº 70/2022 e terá como gestora dos futuros contratos a Sra. Maisa dos Santos Reis, matrícula 8703, designada e nomeada para este fim, nos termos da Portaria nº 69/2022.

5.2- A execução do objeto será de forma parcelada, mediante ordem de fornecimento e especificações do Termo de Referência.

5.3- Não obstante a futura empresa contratada seja a única e exclusiva responsável pelos fornecimentos do item objeto deste procedimento, ao Fundo Municipal de Educação é reservado o direito de, sem que de qualquer forma restrinja a plenitude dessa responsabilidade, exercer a mais ampla e completa fiscalização sobre os fornecimentos, diretamente ou por prepostos designados.

5.4- Por ocasião do fornecimento, caso seja detectado que o mesmo não atende à especificação do objeto contratado, poderá a Administração rejeitá-lo, integralmente ou em parte, obrigando-se a contratada a providenciar a substituição do não aceito no prazo máximo de 03 (três) dias úteis.

6- DAS AMOSTRAS

6.1 - A empresa arrematante poderá ser convocada a apresentar uma amostra do item licitado, para fins de verificação de conformidade com as especificações técnicas, em até 05 (cinco) dias úteis, a contar da publicação do resultado preliminar, na SEMEAR – Secretaria Municipal de Educação de Amélia Rodrigues - BA, situada na Trav. Maria da Purificação Azevedo, s/n – Bairro Central, Cep: 44.230-00, Amélia Rodrigues – BA;

6.2 - A amostra do produto pode ser passível de análise e aprovação pela Comissão Avaliadora, que será designada pela Secretaria Municipal de Educação, a qual terá o prazo de 03 (três) dias úteis para analisar as amostras;

6.3 - Na entrega definitiva, os vencedores deverão apresentar os itens licitados atendendo rigorosamente as especificações exigidas, bem como observar os prazos definitivos para a entrega dos mesmos;

6.4 – A critério desta Administração a amostra poderá ser dispensada de apresentação, desde que a proponente oferte produto de marca explicitamente compatível com as especificações dos itens constantes neste expediente.

7- DA ENTREGA



7.1 - A licitante vencedora entregará os itens desta solicitação na Secretaria Municipal de Educação Esporte e Cultura, localizada na Travessa Maria da Purificação Azevedo, s/n, Centro, CEP: 44.230-000, Amélia Rodrigues – BA;

7.2 - A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento;

7.2.1 - No caso de ocorrência de motivo de força maior que venha a impossibilitar o cumprimento do referido prazo de entrega, a contratada deverá comunicar por escrito ao Fundo Municipal de Educação de Amélia Rodrigues - FME tal ocorrência, indicando a data em que efetivará a entrega, não podendo o adiamento ser superior a mais 08 (oito) dias corridos;

7.3- O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente.

7.4 - As avarias dos itens que por ventura venham a ocorrer por parte de colaboradores da CONTRATADA durante a entrega serão registrados, sendo de sua inteira responsabilidade e o valor apurado pelo dano causado poderá ser descontado no pagamento da fatura da CONTRATADA;

8- DA GARANTIA

8.1 – A empresa vencedora deverá garantir a boa qualidade dos móveis fornecidos.

8.2- Se os itens objeto desta solicitação estiverem fora das especificações discriminadas as substituições dos mesmos serão feitas por conta da empresa contratada.

8.3- A solicitação referente à troca dos itens, por falhas que porventura venham a ocorrer, deverá ser efetuada pelo designado autorizado por esta Secretaria.

8.4 – Os itens objeto desta solicitação deverão possuir garantia mínima de 01 (um) ano, após a entrega do produto pelo fornecedor.

9. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

9.1- O pagamento será em até 30 (trinta) dias após a emissão da nota fiscal condicionada à entrega do objeto em questão e atesto fiscal.

9.2- A nota fiscal deverá ser obrigatoriamente acompanhada de documentações que comprovem a regularidade fiscal e trabalhista da empresa: Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União, Certidão Negativa de FGTS, Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Estadual, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Municipal, válidas.

9.3- Na ocorrência de rejeição da Nota Fiscal/Fatura, motivada por erro ou incorreções, o prazo para pagamento estipulado acima passará a ser contado a partir da data da sua reapresentação.

10. PRAZO DO CONTRATO

10.1 O prazo de vigência do contrato será de 12 (doze) meses, contados da data da assinatura do presente contrato.



11. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 11.1- Prestar esclarecimentos que forem solicitados pela Contratante, cujas reclamações se obriga a atender prontamente;
- 11.2- Não transferir a terceiros, quer total ou parcialmente, o objeto a ser contratado, sem a devida anuência da CONTRATANTE;
- 11.3- Arcar com todas as despesas diretas e indiretas, decorrentes as obrigações assumidas;
- 11.4- Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo da realização dos serviços/fornecimentos;
- 11.5- Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pela CONTRATANTE sobre o fornecimento ofertado;
- 11.6 - É de responsabilidade da contratada, que a garantia expressa de seus fornecimentos atendam as condições exigidas.
- 11.7- Fornecer os itens de acordo com as especificações exigidas no Instrumento Convocatório e na Proposta. Os itens que não estiverem dentro das especificações licitadas serão devolvidos ao fornecedor para substituição imediata, sem ônus para a Prefeitura Municipal de Amélia Rodrigues, sob pena de aplicação de penalidades.
- 11.8 - Responsabilizar-se pelo transporte dos itens de seu estabelecimento até o local determinado pela Contratante, bem como pelo seu descarregamento, e também pelo ônus decorrente de despesas com transporte, extravios e danos acidentais no trajeto.
- 11.9 - Fornecer todos os itens objeto desta solicitação novos, sem uso anterior.

12. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 12.1- Gerenciar a presente contratação, indicando, sempre que solicitado, os nomes dos fornecedores, os preços, os quantitativos disponíveis e as especificações dos materiais ou serviços.
- 12.2- Observar para que, durante a vigência da presente contratação, sejam mantidas todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem assim, a compatibilidade com as obrigações assumidas, inclusive com solicitação de novas certidões ou documentos vencidos;
- 12.3- Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no contrato

13. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

INFORMAÇÕES ORÇAMENTÁRIA / FINANCEIRAS		
PROJETO/ ATIVIDADE	ELEMENTO DE DESPESA	FONTE DE RECURSO
Em se tratando de Registro de Preços, a dotação orçamentária somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil.		



14- DAS EXIGÊNCIAS DE HABILITAÇÃO

14.1- Serão exigidos, quando for o caso, os documentos de habilitação elencados abaixo:

14.2 - Na habilitação jurídica exigir-se-á: documento com foto, podendo ser Cédula de Identidade ou documento equivalente dos sócios e representantes legais da empresa;

14.2.1- Registro Comercial e alterações no caso de empresa individual; Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor e suas alterações quando for o caso, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores, bem como o Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica.

14.3 – Documentos de Regularidade Fiscal e Trabalhista: Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União, Certidão Negativa de FGTS, Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Estadual, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Municipal, atualizadas.

14.4- A Qualificação Técnica será comprovada através da apresentação dos seguintes documentos:

14.4.1 - Comprovação de aptidão do desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto da licitação, conforme especificado no Termo de Referência, através da apresentação de um ou mais atestados, fornecidos por pessoa jurídica de direito público ou privado. Em se tratando de Pessoa Jurídica de Direito Privado, os atestados devem vir com firma reconhecida.

14.4.2 - Nos atestados devem constar com clareza, a identificação da pessoa jurídica de direito público ou privado que os emitiu, bem como de quem os assina, para fins de eventual averiguação em diligências, que poderão, se necessário, ser realizadas mediante requisição de apresentação de Notas Fiscais e/ou outros documentos comprobatórios da prestação dos serviços ou fornecimento de produtos.

14.4.3 - A apresentação de atestados de capacidade técnica falsificados, seja pelas informações neles contidas ou por fraude na assinatura, constitui infração penal e administrativa, que serão apuradas pelas entidades competentes.

15. DAS INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

15.1 – A inexecução total ou parcial do contrato, ou descumprimento de qualquer dos deveres elencados no contrato sujeitará o Contratado, garantida a defesa prévia, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às penalidades de:



- a) Advertência por faltas leves, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;
- b) Suspensão do direito de licitar e impedimento de contratar com a Administração pelo prazo de 02 (dois) anos;
- c) Declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição;
- d) Multa moratória de até 0,2 (zero vírgula dois por cento) sobre o valor total da contratação e compensatória de até 15% (quinze por cento), no caso de inexecução total ou parcial da obrigação assumida, podendo ser cumulada com a multa moratória, desde que não supere o valor total do contrato;
- e) A penalidade de multa poderá ser cumulada com as demais sanções;
- f) A aplicação de quaisquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa, observando-se os procedimentos previstos em lei;
- g) A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, observando o princípio da proporcionalidade;
- h) As sanções aqui previstas são independentes entre si, podendo ser aplicadas isoladas ou cumulativamente, sem prejuízo das medidas cabíveis.

Amélia Rodrigues- BA,



ANEXO II

MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

Modalidade de Licitação
PREGÃO ELETRÔNICO

Número
033-2022

OBJETO: CONSTITUI OBJETO DESTE PREGÃO ELETRÔNICO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA, MEDIANTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E MATERIAIS PERMANENTES PARA ESTRUTURAÇÃO E ADEQUAÇÃO DA NOVA ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL - PADRÃO FNDE, E DEMAIS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE AMÉLIA RODRIGUES- BA

LOTE I

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO COM 5 COLETORES - CAPACIDADE 50L.	CONJ	10		R\$	R\$
02	CADEIRA GIRATÓRIA: COR PRETA; LARGURA - 53CM; ALTURA - 86,5 - 98CM; PROFUNDIDADE - 47CM; PESO SUPOSTADO - 102KG; GARANTIA - 6 MESES DA AQUISIÇÃO; EMBALAGEM - CAIXA DE PAPELÃO; DIMENSÃO DO ENCOSTO: 40CM ALTAURA MÍNIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 46,5CM; ALTAURA MÁXIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 58CM; PARTE ESTRELADA DOS RODÍZIOS: PLÁSTICA; DENSIDADE DO ESTOFADO: 42 KG/M3.	UND	28		R\$	R\$
03	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO, COM SUPORTE DE FERRO, COM 5 COLETORES - CAPACIDADE DE 60L CADA. COR A DEFINIR.	CONJ	05		R\$	R\$
04	CARRO COLETOR DE LIXO - CAPACIDADE 120L. COR A DEFINIR.	UND	02		R\$	R\$
05	CONJUNTO DO PROFESSOR: MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1100MMX600MMX750MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA, BORDAS EM PVC. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MMX960MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 02 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 20MMX30MM. PAINEL FRONTAL INTERLIGADO A ESTRUTURA DA MESA, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS METALON COM APROXIMADAMENTE 50MM X 30MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50 MM X 30 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM COM A MAIOR DIMENSÃO NA VERTICAL TAMANHO NO MÁXIMO 800,0MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR ENCAIXE SEM PARAFUSOS OU REBITES. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE	UND	50		R\$	R\$



<p>400MMX410MM AFIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 4MM COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 20MMX20MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS: LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NBR 8094, E LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROÇÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS E ENSAIOS: APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS. O CERTIFICADO DE QUALIDADE DEVERÁ SER EMITIDO PELO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA PARA O FABRICANTE DO QUADRO, JUNTAMENTE COM A NOTA FISCAL QUE COMPROVE TAL FORNECIMENTO. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>					
VALOR TOTAL DO LOTE I					R\$ XXXX X

LOTE II

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CADEIRA PLÁSTICA PARA AUDITÓRIO, MATERIAL POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS, COR BRANCA. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 89CM X 43CM X 51CM (A X L X P). CARGA MÍNIMA: 154 KG. COM REGISTRO NO INMETRO.	UND	600		R\$	R\$
02	MESA PLÁSTICA, MATERIAL POLIPROPILENO, COR: BRANCA. DIMENSÃO: 70CM X 70CM X 70CM (A X L X P).	UND	100		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE II					R\$ XXXX X	

LOTE III

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL



01	LIXEIRA AÇO INOX, COM PEDAL, CAPACIDADE 50L.	UND	05		R\$	R\$
02	ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS. CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO SAE 1006 A 1012, COM 04 (QUATRO) COLUNAS, EM PERFIL L, ABAS IGUAIS SENDO 35 X 35 MM. REFORÇOS DAS PRATELEIRAS EM PERFIL "U" ENRIJECIDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO REFORÇADA, FIXADO NO CENTRO DA PRATELEIRA NO SENTIDO LONGITUDINAL, POR SOLDA A PONTO. 06 (SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO REFORÇADO. AS PRATELEIRAS INFERIOR E SUPERIOR SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; AS PRATELEIRAS INTERMEDIÁRIAS SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE SISTEMAS DE ENCAIXE OU UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM EM 50 MM NO MÁXIMO. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER TRÊS DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES INFERIOR, SUPERIOR E INTERMEDIÁRIAS, SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM NO MÁXIMO. COLUNA COM ABAS IGUAIS DE 35 X 35 MM, OS FUROS DAS COLUNAS DEVERÃO SER CIRCULARES, CADA FURO DEVE MEDIR 8 MM DE DIÂMETRO COM PAÇO DE 50 MM. SOLDA DO TIPO MIG OU ELETROFUSÃO, OS PONTOS DE SOLDA DEVERÃO TER UM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 200 MM ENTRE CADA PONTO DE SOLDA. O MÓVEL DEVERÁ TER 02 (DOIS) REFORÇOS EM FORMA DE "X" EM CADA LATERAL E 02 (DOIS) REFORÇO EM FORMA DE "X" NO FUNDO. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES OU AMASSAMENTO NA FABRICAÇÃO, OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. PINTURA EPOXI PÓ, COM ESPESURA DA CAMADA DE TINTA (MÍNIMA) 60 MICRÔMETROS E COM TRATAMENTO CONTRA CORROÇÃO, RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ALTA RESISTÊNCIA A ARRANHÕES. LARGURA MÁXIMA: 950 MÍNIMA: 800MM PROFUNDIDADE: MÁXIMA 330 MÍNIMA 300MM ALTURA MÁXIMA: 2000 MÍNIMA 1900MM. COR CINZA. APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA DE PREÇOS: LAUDO DE RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ATMOSFERA ÚMIDA, SEGUNDO AS NBR'S 8094, 8095 E 8096 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RESISTÊNCIA POR DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO MÍNIMO DE 6H CONFORME ASTM D 3359:2009; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO MÍNIMO DE 5B CONFORME ASTM D 3363:2005; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE CONTROLE DE ATIVIDADE ANTIMICROBIANA CONFORME NORMA JIS -Z 2801:2010; GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS.	UND	100		R\$	R\$
03	ARMÁRIO DE PAREDE EM AÇO PARA COZINHA, COM TRÊS PORTAS, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE CONTRA CORROÇÃO, PRATELEIRAS EM AÇO FIXADAS COM PARAFUSO, COM DOBRADIÇAS METÁLICAS COM REGULAGEM DE PRESSÃO. COR: BRANCA. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO.	UND	20		R\$	R\$
04	ARMÁRIO ALTO EM AÇO: DIMENSÃO: 1,98M X 0,90 CM X 40CM (A X L X P); DUAS PORTAS, QUATRO PRATELEIRAS.	UND	25		R\$	R\$
05	ARQUIVO EM AÇO 1,05M X 47CM X 71CM (A X L X P) COM 4 (QUATRO) GAVETAS.	UND	15		R\$	R\$
06	QUADROS DE AVISO EM METAL. DIMENSÃO: 0,90M X1,50M (A X L).	UND	04		R\$	R\$
07	MESA INDUSTRIAL DE AÇO INOX. 2,00M X 70CM X 90CM (C X L X A). DUAS PRATELEIRAS, COM SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NA TAMPA INFERIOR.	UND	10		R\$	R\$
08	MESA INOX PARA COZINHA INDUSTRIAL 1,10M X 50CM X 90CM (C X L X A). COM TRÊS PRATELEIRAS. SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NAS TAMPAS INFERIORES.	UND	20		R\$	R\$
09	CONJUNTO DO ALUNO ADULTO (11 A 17 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760MM X 600MM X 450MM X 50MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 360MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS . ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA	UND	500		R\$	R\$



	<p>MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30MM X 50MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 400MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR</p>					
10	<p>CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL: (06 A 10 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640MM X 600MM X 450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490MM X 350MM X 280MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MM X 410MM X 400MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	230	R\$	R\$	
11	<p>CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL: (04 A 05 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590X600X450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 350MM X 280MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA</p>	UND	400			



	<p>CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350MM X 330MM X 330MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330MM X 165MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MMX20MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3Ú4"COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUMNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>				
12	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO INFANTIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUMNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CÍCLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE</p>	UND	40		



	LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.					
13	CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO JUVENIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPOXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPOXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.	UND	40			
14	CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO ADULTO COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRI PARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS,	UND	40			



	<p>PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>					
15	<p>CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO POR 1 MESA COM 06 CADEIRAS, PARA CRIANÇAS 02 A 05 ANOS. MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1050MMX1050MMX550MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA BRANCA, BORDAS EM PVC. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 06 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 30MMX30MM UNINDO A ESTRUTURA DA BASE DO TAMPO AOS PÉS COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO ANATÔMICOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO, REVESTIDO EM FÓRMICA FIXADO À ESTRUTURA POR DE 07 REBITES POP, EM ALUMÍNIO, CABEÇA ARREDONDADA, DE 1,5 MM X 3/16 POLEGADA. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300,0MM X 295,0MM, SEM ABAS LATERAIS E COM SUPERFÍCIE BRILHOSA. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 290,0MMX 165,0MM. ESPESSURA MÍNIMA 10MM. ESTRUTURA DA CADEIRA QUATRO PÉS FORMADO POR TUBOS MEDINDO 7/8 E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,0CM. ALTURA DO TAMPO DA MESA AO CHÃO DE APROXIMADAMENTE 55,0CM, DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NBR 8094, E DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 11003 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. APRESENTAR (JUNTO A PROPOSTA) O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS EMITIDAS PARA O FABRICANTE. LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE</p>	UND	30		R\$	R\$



	BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA.					
16	CADEIRA UNIVERSITÁRIA DESTRA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA UNIVERSITÁRIA PARA DESTRO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL SENDO ACOPLADA À CADEIRA E DOTADA DE PORTA LÁPIS. PRANCHETA MEDINDO APROXIMADAMENTE: 56CMX33,5CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM, ALTURA APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. CESTO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 31,00CM LARGURA E 30,00CM DE PROFUNDIDADE COM TUBO DE REFORÇO 7/8” NA PARTE INFERIOR. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. BASE DA PRANCHETA FORMADA POR TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, POSICIONADO SOB A PRANCHETA. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX20MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM QUE FAZEM A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MMX20MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM FIXADA NA COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX30MM COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,5MM SOLDADO COM A DIMENSÃO MAIOR NA VERTICAL. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE QUÍMICA EM CONFORMIDADE A NBR 16671:2018. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.	UND	500		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE III						R\$ XXXX X

LOTE IV

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	MESA PARA CADEIRANTE, COM TAMPO EM MDP DE 25 MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CINZA CRISTAL, COM BORDAS EM PVC, MEDINDO 900 MM X 600 MM, COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL RETANGULAR COM BASE DO TAMPO EM TUBO 50 X 30 MM, CHAPA 16. BASE DOS PÉS EM TUBO METALON 50 X 25 MM, COM PONTEIRAS SAPATAS DA COR DO TAMPO FIXADAS POR REBITES GALVANIZADOS OU PARAFUSOS. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI - PÓ HÍBRIDO. SOLDA MIG, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS. ALTURA DA MESA 820CM. APRESENTAR LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO COMPETENTE A RESISTÊNCIA DE TINTA E DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO DE 6H.	UND	11		R\$	R\$
02	MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS. DIMENSÃO: 0,76M X 1,20M X 60CM (A X L X P). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, E RAIOS DE 2,5 MM NAS ARESTAS. PAINEL FRONTAL EM	UND	08		R\$	R\$



	MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA LATERAL EM CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 1,06 MM EM FORMA OBLONGULAR NO TAMANHO DE 38 X 200 MM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL, CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO. PINTURA COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO EM PINTURA EPOXI-PÓ. FIXAÇÃO DA SAIA REALIZADA ATRAVÉS DO SISTEMA MINIFIX. TODAS AS PARTES DE MDP DEVERÃO SER REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM MELAMÍNICO, COR CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.					
03	MESA DE REUNIÃO PARA 08 PESSOAS. DIMENSÃO: LARGURA 2,00 X PROFUNDIDADE 0,90 X ALTURA 0,75 M. TAMPO MDP 15 MM, PÉS NIVELADORES. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO, COR CINZA.	UND	04		R\$	R\$
04	MESA DE REUNIÃO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 75CM X 100CM DE DIÂM. (A X DIÂM.). MATERIAL EM MDP. COR CINZA. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO.	UND	10		R\$	R\$
05	CADEIRA FIXA PARA REUNIÕES, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA REVESTIDA EM TECIDO OU CORINO. MATERIAL ESTRUTURAL EM FERRO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 85CM X 58CM X 58CM (A X L X P). COR PRETA. COR A DEFINIR.	UND	90		R\$	R\$
06	QUADRO MURAL EM FELTRO. DIMENSÃO: 1,20M X 0,90M (A X L).	UND	25		R\$	R\$
07	PLATAFORMA DE TRABALHO 03 LUGARES: TAMPO EM MDP (CONFECCIONADO EM MDP 18 MM). COM SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. FURO PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO. MEDIDAS: 270CM X 60CM X 75CM (L X A X P). COM PÉ PAINEL E PÉS NIVELADORES. COR: BRANCA.	UND	10		R\$	R\$
08	MESA DE COMPUTADOR: EM MDF/MDP, MEDIDAS: 75CM X 100CM X 60CM (A X L X P), COM 3 PRATELEIRAS PARA CPU, TECLADO, E IMPRESSORA; PINTURA UV. COR CINZA.	UND	15		R\$	R\$
09	SOFÁ EM MATERIAL LAVÁVEL DE DOIS LUGARES. REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (CORINO) CV 20. ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALÍPTO PROVENIENTE DE REFORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICRORGANISMOS. SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA. TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO. ASSENTO: DENSIDADE D -23 BRAÇA: DENSIDADE D -20 ENCOSTOS: DENSIDADE D -20. COR A DEFINIR.	UND	04		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE IV						R\$ XXXX X

LOTE V

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	QUADRO TIPO LOUSA. DIMENSÃO: 1,20M X 2,00M (A X L).	UND	50		R\$	R\$
02	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO. DIM: 120 X 200CM (AXL).	UND	04		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE V						R\$ XXXX X

- Banco para credito: Banco XXXX - Agência: XXXX-X Conta Corrente XXXXX-X
- Declaramos que a validade da proposta é de 60 (sessenta) dias.
- A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento



Estado da Bahia
PREFEITURA MUNICIPAL DE AMÉLIA RODRIGUES
Comissão Permanente de Licitação - COPEL



PREFEITURA DE
AMÉLIA
RODRIGUES
TEMPO DE RECONSTRUIR

- Declaramos que nos preços unitários estão incluídos todos os custos diretos e indiretos, impostos, taxas, frete, transportes para entrega CIF no endereço e prazo solicitado.
- O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

DADO PARA ASSINATURA DO CONTRATO:

NOME DO REPRESENTANTE LEGAL:

CPF:

FUNÇÃO/CARGO:

TELEFONE:

E-MAIL CORPORATIVO

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO III

ORÇAMENTO BÁSICO DA ADMINISTRAÇÃO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

OBJETO: CONSTITUI OBJETO DESTE PREGÃO ELETRÔNICO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA, MEDIANTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E MATERIAIS PERMANENTES PARA ESTRUTURAÇÃO E ADEQUAÇÃO DA NOVA ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL - PADRÃO FNDE, E DEMAIS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE AMÉLIA RODRIGUES- BA

LOTE I

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO COM 5 COLETORES - CAPACIDADE 50L.	CONJ	10		R\$ 1.483,88	R\$ 14.838,80
02	CADEIRA GIRATÓRIA: COR PRETA; LARGURA - 53CM; ALTURA - 86,5 - 98CM; PROFUNDIDADE - 47CM; PESO SUPOSTADO - 102KG; GARANTIA - 6 MESES DA AQUISIÇÃO; EMBALAGEM - CAIXA DE PAPELÃO; DIMENSÃO DO ENCOSTO: 40CM ALTURA MÍNIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 46,5CM; ALTURA MÁXIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 58CM; PARTE ESTRELADA DOS RODÍZIOS: PLÁSTICA; DENSIDADE DO ESTOFADO: 42 KG/M3.	UND	28		R\$ 710,83	R\$ 19.903,24
03	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO, COM SUPORTE DE FERRO, COM 5 COLETORES - CAPACIDADE DE 60L CADA. COR A DEFINIR.	CONJ	05		R\$ 2.243,33	R\$ 11.216,65
04	CARRO COLETOR DE LIXO - CAPACIDADE 120L. COR A DEFINIR.	UND	02		R\$ 1.059,05	R\$ 2.118,10
05	CONJUNTO DO PROFESSOR: MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1100MMX600MMX750MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA, BORDAS EM PVC. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MMX960MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 02 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 20MMX30MM. PAINEL FRONTAL INTERLIGADO A ESTRUTURA DA MESA, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS METALON COM APROXIMADAMENTE 50MM X 30MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50 MM X 30 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM COM A MAIOR DIMENSÃO NA VERTICAL TAMANHO NO MÁXIMO 800,0MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES	UND	50		R\$ 898,25	R\$ 44.912,50



	<p>ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR ENCAIXE SEM PARAFUSOS OU REBITES. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM AFIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 4MM COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 20MMX20MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS: LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NBR 8094, E LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE ÍNFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS E ENSAIOS: APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS. O CERTIFICADO DE QUALIDADE DEVERÁ SER EMITIDO PELO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA PARA O FABRICANTE DO QUADRO, JUNTAMENTE COM A NOTA FISCAL QUE COMPROVE TAL FORNECIMENTO. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>					
VALOR TOTAL DO LOTE I						R\$ XXXXX

LOTE II

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CADEIRA PLÁSTICA PARA AUDITÓRIO, MATERIAL POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS, COR BRANCA. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 89CM X 43CM X 51CM (A X L X P). CARGA MÍNIMA: 154 KG. COM REGISTRO NO IMETRO.	UND	600		R\$ 96,53	R\$ 57.918,00
02	MESA PLÁSTICA, MATERIAL POLIPROPILENO, COR: BRANCA. DIMENSÃO: 70CM X 70CM X 70CM (A X L X P).	UND	100		R\$ 323,37	R\$ 32.337,00
VALOR TOTAL DO LOTE II						R\$ XXXXX



LOTE III

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	LIXEIRA AÇO INOX, COM PEDAL, CAPACIDADE 50L.	UND	05		R\$ 1.033,63	R\$ 5.168,15
02	ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS. CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO SAE 1006 A 1012, COM 04 (QUATRO) COLUNAS, EM PERFIL L, ABAS IGUAIS SENDO 35 X 35 MM. REFORÇOS DAS PRATELEIRAS EM PERFIL "U" ENRIJECIDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO REFORÇADA, FIXADO NO CENTRO DA PRATELEIRA NO SENTIDO LONGITUDINAL, POR SOLDA A PONTO. 06 (SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO REFORÇADO. AS PRATELEIRAS INFERIOR E SUPERIOR SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; AS PRATELEIRAS INTERMEDIÁRIAS SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE SISTEMAS DE ENCAIXE OU UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM EM 50 MM NO MÁXIMO. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER TRÊS DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES INFERIOR, SUPERIOR E INTERMEDIÁRIAS, SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM NO MÁXIMO. COLUNA COM ABAS IGUAIS DE 35 X 35 MM, OS FUROS DAS COLUNAS DEVERÃO SER CIRCULARES, CADA FURO DEVE MEDIR 8 MM DE DIÂMETRO COM PAÇO DE 50 MM. SOLDA DO TIPO MIG OU ELETROFUSÃO, OS PONTOS DE SOLDA DEVERÃO TER UM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 200 MM ENTRE CADA PONTO DE SOLDA. O MÓVEL DEVERÁ TER 02 (DOIS) REFORÇOS EM FORMA DE "X" EM CADA LATERAL E 02 (DOIS) REFORÇO EM FORMA DE "X" NO FUNDO. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES OU AMASSAMENTO NA FABRICAÇÃO, OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. PINTURA EPÓXI PÓ, COM ESPESURA DA CAMADA DE TINTA (MÍNIMA) 60 MICRÔMETROS E COM TRATAMENTO CONTRA CORROSÃO, RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ALTA RESISTÊNCIA A ARRANHÕES. LARGURA MÁXIMA: 950 MÍNIMA: 800MM PROFUNDIDADE: MÁXIMA 330 MÍNIMA 300MM ALTURA MÁXIMA: 2000 MÍNIMA 1900MM. COR CINZA. APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA DE PREÇOS: LAUDO DE RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ATMOSFERA ÚMIDA, SEGUNDO AS NBR'S 8094, 8095 E 8096 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RESISTÊNCIA POR DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO MÍNIMO DE 6H CONFORME ASTM D 3359:2009; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO MÍNIMO DE 5B CONFORME ASTM D 3363:2005; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE CONTROLE DE ATIVIDADE ANTIMICROBIANA CONFORME NORMA JIS -Z 2801:2010; GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS.	UND	100		R\$ 610,00	R\$ 61.000,00
03	ARMÁRIO DE PAREDE EM AÇO PARA COZINHA, COM TRÊS PORTAS, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE CONTRA CORROSÃO, PRATELEIRAS EM AÇO FIXADAS COM PARAFUSO, COM DOBRADIÇAS METÁLICAS COM REGULAGEM DE PRESSÃO. COR: BRANCA. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO.	UND	20		R\$ 516,86	R\$ 10.337,20
04	ARMÁRIO ALTO EM AÇO: DIMENSÃO: 1,98M X 0,90 CM X 40CM (A X L X P); DUAS PORTAS, QUATRO PRATELEIRAS.	UND	25		R\$ 1.474,75	R\$ 36.868,75
05	ARQUIVO EM AÇO 1,05M X 47CM X 71CM (A X L X P) COM 4 (QUATRO) GAVETAS.	UND	15		R\$ 1.211,71	R\$ 18.175,65
06	QUADROS DE AVISO EM METAL. DIMENSÃO: 0,90M X 1,50M (A X L).	UND	04		R\$ 599,96	R\$ 2.399,84
07	MESA INDUSTRIAL DE AÇO INOX. 2,00M X 70CM X 90CM (C X L X A). DUAS PRATELEIRAS, COM SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPAS SUPERIOR E 100KG NA TAMPAS INFERIOR.	UND	10		R\$ 3.526,04	R\$ 35.260,40
08	MESA INOX PARA COZINHA INDUSTRIAL 1,10M X 50CM X 90CM (C X L X A). COM TRÊS PRATELEIRAS. SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPAS SUPERIOR E 100KG NAS TAMPAS INFERIORES.	UND	20		R\$ 2.486,00	R\$ 49.720,00



09	<p>CONJUNTO DO ALUNO ADULTO (11 A 17 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760MM X 600MM X 450MM X 50MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 360MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS . ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30MM X 50MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 400MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR</p>	UND	500	R\$ 696,00	R\$ 348.000,00
10	<p>CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL: (06 A 10 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640MM X 600MM X 450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490MM X 350MM X 280MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MM X 410MM X 400MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	230	R\$ 659,67	R\$ 151.724,10



11	<p>CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL: (04 A 05 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590X600X450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CAÑETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 350MM X 280MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350MM X 330MM X 330MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330MM X 165MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MMX20MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3¼"COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	400	R\$ 626,67	R\$ 250.668,00
12	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO INFANTIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEREM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CÍCLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR</p>	UND	40	R\$ 3.040,00	R\$ 121.600,00



	ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.					
13	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO JUVENIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU – 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFRRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>	UND	40	R\$ 3.703,33	R\$ 148.133,20	
14	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO ADULTO COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRI PARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU – 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFRRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR</p>	UND	40	R\$ 4.115,00	R\$ 164.600,00	



	<p>CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>					
15	<p>CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO POR 1 MESA COM 06 CADEIRAS, PARA CRIANÇAS 02 A 05 ANOS. MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1050MMX1050MMX550MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA BRANCA, BORDAS EM PVC. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 06 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 30MMX30MM UNINDO A ESTRUTURA DA BASE DO TAMPO AOS PÉS COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO ANATÔMICOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO, REVESTIDO EM FÓRMICA FIXADO À ESTRUTURA POR DE 07 REBITES POP, EM ALUMÍNIO, CABEÇA ARREDONDADA, DE 1,5 MM X 3/16 POLEGADA. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300,0MM X 295,0MM, SEM ABAS LATERAIS E COM SUPERFÍCIE BRILHOSA. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 290,0MMX 165,0MM. ESPESSURA MÍNIMA 10MM. ESTRUTURA DA CADEIRA QUATRO PÉS FORMADO POR TUBOS MEDINDO 7/8 E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,0CM. ALTURA DO TAMPO DA MESA AO CHÃO DE APROXIMADAMENTE 55,0CM. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NBR 8094, E DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 11003 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. APRESENTAR (JUNTO A PROPOSTA) O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS EMITIDAS PARA O FABRICANTE. LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA.</p>	UND	30		R\$ 1.868,50	R\$ 56.055,00
16	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA DESTRA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA UNIVERSITÁRIA PARA DESTRO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL SENDO ACOPLADA À CADEIRA E DOTADA DE PORTA LÁPIS. PRANCHETA MEDINDO APROXIMADAMENTE: 56CMX33,5CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM, ALTURA APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. CESTO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 31,00CM LARGURA E 30,00CM DE PROFUNDIDADE COM TUBO DE REFORÇO 7/8" NA PARTE INFERIOR. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. BASE DA PRANCHETA FORMADA POR TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, POSICIONADO SOB A PRANCHETA. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX20MM E</p>	UND	500		R\$ 508,53	R\$ 254.265,00



<p>ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM QUE FAZEM A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MMX20MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM FIXADA NA COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX30MM COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,5MM SOLDADO COM A DIMENSÃO MAIOR NA VERTICAL. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE QUÍMICA EM CONFORMIDADE A NBR 16671:2018. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>					
<p>VALOR TOTAL DO LOTE III</p>					<p>R\$ XXXXX</p>

LOTE IV

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UN D	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	MESA PARA CADEIRANTE, COM TAMPO EM MDP DE 25 MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CINZA CRISTAL, COM BORDAS EM PVC, MEDINDO 900 MM X 600 MM, COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL RETANGULAR COM BASE DO TAMPO EM TUBO 50 X 30 MM, CHAPA 16. BASE DOS PÉS EM TUBO METALON 50 X 25 MM, COM PONTEIRAS SAPATAS DA COR DO TAMPO FIXADAS POR REBITES GALVANIZADOS OU PARAFUSOS. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI - PÓ HÍBRIDO. SOLDA MIG, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS. ALTURA DA MESA 820CM. APRESENTAR LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO COMPETENTE A RESISTÊNCIA DE TINTA E DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO DE 6H.	UND	11		R\$ 724,00	R\$ 7.964,00
02	MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS. DIMENSÃO: 0,76M X 1,20M X 60CM (A X L X P). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, E RAIOS DE 2,5 MM NAS ARESTAS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA LATERAL EM CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 1,06 MM EM FORMA OBLONGULAR NO TAMANHO DE 38 X 200 MM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL, CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO. PINTURA COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO EM PINTURA EPÓXI-PÓ. FIXAÇÃO DA SAIA REALIZADA ATRAVÉS DO SISTEMA MINIFIX. TODAS AS PARTES DE MDP DEVERÃO SER REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM MELAMÍNICO, COR CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.	UND	08		R\$ 668,00	R\$ 5.344,00
03	MESA DE REUNIÃO PARA 08 PESSOAS. DIMENSÃO: LARGURA 2,00 X PROFUNDIDADE 0,90 X ALTURA 0,75 M. TAMPO MDP 15 MM, PÉS NIVELADORES. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO, COR CINZA.	UND	04		R\$ 1.469,67	R\$ 5.878,68
04	MESA DE REUNIÃO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 75CM X 100CM DE DIÂM. (A X DIÂM.). MATERIAL EM MDP. COR CINZA. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO.	UND	10		R\$ 1.023,48	R\$ 10.234,80
05	CADEIRA FIXA PARA REUNIÕES, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA REVESTIDA EM TECIDO OU CORINO. MATERIAL ESTRUTURAL EM FERRO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 85CM X 58CM X 58CM (A X L X P). COR PRETA. COR A DEFINIR.	UND	90		R\$ 338,19	R\$ 30.437,10
06	QUADRO MURAL EM FELTRO. DIMENSÃO: 1,20M X 0,90M (A X L).	UND	25		R\$ 533,59	R\$ 13.339,75
07	PLATAFORMA DE TRABALHO 03 LUGARES: TAMPO EM MDP (CONFECCIONADO EM MDP 18 MM). COM SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. FURO PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO. MEDIDAS: 270CM X 60CM X 75CM (L X A X P). COM PÉ PAINEL E PÉS NIVELADORES. COR: BRANCA.	UND	10		R\$ 3.742,67	R\$ 37.426,70



08	MESA DE COMPUTADOR: EM MDF/MDP, MEDIDAS: 75CM X 100CM X 60CM (A X L X P), COM 3 PRATELEIRAS PARA CPU, TECLADO, E IMPRESSORA; PINTURA UV. COR CINZA.	UND	15		R\$ 483,38	R\$ 7.250,70
09	SOFÁ EM MATERIAL LAVÁVEL DE DOIS LUGARES. REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (CORINO) CV 20. ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICROORGANISMOS. SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA. TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO. ASSENTO: DENSIDADE D -23 BRAÇA: DENSIDADE D -20 ENCOSTOS: DENSIDADE D -20. COR A DEFINIR.	UND	04		R\$ 3.609,33	R\$ 14.437,32
VALOR TOTAL DO LOTE IV						R\$ XXXXX

LOTE V

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	QUADRO TIPO LOUSA. DIMENSÃO: 1,20M X 2,00M (A X L).	UND	50		R\$ 1.353,94	R\$ 67.897,00
02	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO. DIM: 120 X 200CM (AXL).	UND	04		R\$ 925,05	R\$ 3.700,20
VALOR TOTAL DO LOTE V						R\$ XXXXX

- Banco para crédito: Banco XXXX - Agência: XXXX-X Conta Corrente XXXXX-X
- Declaramos que a validade da proposta é de 60 (sessenta) dias.
- A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento
- Declaramos que nos preços unitários estão incluídos todos os custos diretos e indiretos, impostos, taxas, frete, transportes para entrega CIF no endereço e prazo solicitado.
- O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL

CNPJ

NOME DO REPRESENTANTE LEGAL

E ASSINATURA

DADO PARA ASSINATURA DO CONTRATO:

NOME DO REPRESENTANTE LEGAL:

CPF:

FUNÇÃO/CARGO:

TELEFONE:

E-MAIL CORPORATIVO

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO IV
MODELO DE PROCURAÇÃO PARA A PRÁTICA DE
ATOS CONCERNENTES AO CERTAME

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

Através do presente instrumento, nomeamos e constituímos o (a) Senhor (a) _____, (nacionalidade, estado civil, profissão), portador do Registro de Identidade nº _____, expedido pela _____, devidamente inscrito no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda, sob o nº _____, residente à Rua _____, nº _____ como nosso mandatário, a quem outorgamos amplos poderes para praticar todos os atos relativos ao procedimento licitatório indicado acima, conferindo-lhe poderes para apresentar proposta de preços, formular ofertas e lances, interpor recursos e desistir deles, contra-arrazoar, assinar contratos, negociar preços e demais condições, confessar, firmar compromissos ou acordos, receber e dar quitação e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame etc.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO V
MODELO DE DECLARAÇÃO DE PROTEÇÃO AO TRABALHO DO MENOR

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

Declaramos, sob as penas da lei, em atendimento ao quanto previsto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal que não empregamos menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

- () nem menor de 16 anos.
() nem menor de 16 anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO VI
MODELO DE DECLARAÇÃO DE PLENO CONHECIMENTO E ATENDIMENTO
ÀS EXIGÊNCIAS DE HABILITAÇÃO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

Declaramos sob as penas da lei, especialmente em face do quanto disposto no inc. VII do artigo 4º da Lei Federal 10.520/02, o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



NEXO VII

MODELO DE DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

Declaro, para efeito de Registro Cadastral, vir a informar qualquer fato superveniente impeditivo de licitar ou contratar com a Administração Pública que venha a ocorrer no período de validade do Certificado de Registro Cadastral, comprometendo-me ainda a manter atualizada a Certidão Negativa de Débito perante as Fazendas Municipal, Estadual e Federal, inclusive Instituto Nacional de Seguridade Social - INSS e Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS, e Certidão de Débitos Trabalhista, conforme exigência da Lei nº 12.440 de 7 de julho de 2011.

Declaramos também estarmos cientes sobre a responsabilidade administrativa e civil de pessoas jurídicas pela prática de atos contra a administração pública, e ainda o quanto disposto no Art. 3º, §§ 1º e 2º, da Lei 12.846/2013.

Outrossim, em atendimento ao que dispõe na Lei Federal 8.666/93, declaramos expressamente, através do nosso **representante legal designado para este Certame**, que não há nenhum fato impeditivo contra os Sócios, Diretores ou Administradores, que os impeçam de contratar e licitar com a Administração Pública.

Por ser expressão da verdade, firmamos o presente.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO VIII MINUTA DO CONTRATO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

Contrato que entre si fazem, de um lado O FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ nº **21.763.447/0001-92**, com sede à Travessa Maria da Purificação Azevedo, s/n, Centro, Amélia Rodrigues, CEP 44.230-000, neste ato representado pela Exm^o Sra. Gilmara dos Santos Belmon Bomfim, autorizado pelo art. 86, XIV da sua Lei Orgânica, doravante denominado **CONTRATANTE** e do outro lado empresa , situada à - BA, inscrita no CNPJ sob o nº , neste ato representada pelo Sr. , brasileiro, __, portador do R.G. nº SSP/ , inscrito no CPF/MF sob o nº _____, a seguir denominada **CONTRATADA**, resolvem celebrar o presente Contrato de Fornecimento, autorizado pelo despacho constante no **Processo Administrativo nº 4824/2022** na Modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 033/2022, Tipo Menor Preço por Lote**, que se regerá pela Lei Federal nº 8.666/93 e Lei Federal nº 10.520/02, diplomas que as partes se sujeitam a cumprir; e também sob os termos e condições estabelecidas na proposta apresentada pela empresa, que é parte integrante deste Contrato, independente de transcrição, mediante as cláusulas seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO

OBJETO: CONSTITUI OBJETO DESTES CONTRATO, A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA, MEDIANTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E MATERIAIS PERMANENTES PARA ESTRUTURAÇÃO E ADEQUAÇÃO DA NOVA ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL - PADRÃO FNDE, E DEMAIS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE AMÉLIA RODRIGUES- BA.

§1º. É vedada a subcontratação parcial do objeto, a associação da contratada com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial do contrato, bem como a fusão, cisão ou incorporação da contratada, não se responsabilizando o contratante por nenhum compromisso assumido por aquela com terceiros.

§2º. A CONTRATADA ficará obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, acréscimos ou supressões que se fizerem no objeto, de até 25% do valor inicial atualizado do contrato, na forma dos § 1º e 3º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.



§3º. As supressões poderão ser superiores a 25%, desde que haja resultado de acordo entre os contratantes.

CLÁUSULA SEGUNDA - PRAZO

O prazo de execução do objeto será de:

- O prazo de vigência de contrato será de 12 (doze) meses.
- A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento;
- Declaramos que nos preços unitários estão incluídos todos os custos diretos e indiretos, impostos, taxas, frete, transportes para entrega CIF no endereço e prazo solicitado;
- O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente.

CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO

O Contratante pagará à Contratada o preço de **R\$ XXX,XX (XXXXXXXX)**.

LOTE I

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO COM 5 COLETORES - CAPACIDADE 50L.	CONJ	10		R\$	R\$
02	CADEIRA GIRATÓRIA: COR PRETA; LARGURA - 53CM; ALTURA - 86,5 - 98CM; PROFUNDIDADE - 47CM; PESO SUPOSTADO - 102KG; GARANTIA - 6 MESES DA AQUISIÇÃO; EMBALAGEM - CAIXA DE PAPELÃO; DIMENSÃO DO ENCOSTO: 40CM ALTURA MÍNIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 46,5CM; ALTURA MÁXIMA DO CHÃO ATÉ O ASSENTO: 58CM; PARTE ESTRELADA DOS RODÍZIOS: PLÁSTICA; DENSIDADE DO ESTOFADO: 42 KG/M3.	UND	28		R\$	R\$
03	CONJUNTO DE LIXEIRA PARA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO, COM SUPORTE DE FERRO, COM 5 COLETORES - CAPACIDADE DE 60L CADA. COR A DEFINIR.	CONJ	05		R\$	R\$
04	CARRO COLETORES DE LIXO - CAPACIDADE 120L. COR A DEFINIR.	UND	02		R\$	R\$
05	CONJUNTO DO PROFESSOR: MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1100MMX600MMX750MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA, BORDAS EM PVC. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MMX960MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 02 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 20MMX30MM. PAINEL FRONTAL INTERLIGADO A ESTRUTURA DA MESA, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS METALON COM APROXIMADAMENTE 50MM X 30MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50 MM X 30 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM COM A MAIOR DIMENSÃO NA VERTICAL TAMANHO NO MÁXIMO 800,0MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR ENCAIXE SEM PARAFUSOS OU REBITES. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM AFIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 4MM COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 20MMX20MM MEDINDO NO MÍNIMO	UND	50		R\$	R\$



1,2MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS: LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NBR 8094, E LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROÇÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHARMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; A CONTRATADA DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM OS DOCUMENTOS DE PROPOSTA OS SEGUINTE CERTIFICADOS E ENSAIOS: APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS. O CERTIFICADO DE QUALIDADE DEVERÁ SER EMITIDO PELO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA PARA O FABRICANTE DO QUADRO, JUNTAMENTE COM A NOTA FISCAL QUE COMPROVE TAL FORNECIMENTO. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.						
VALOR TOTAL DO LOTE I						R\$ XXXX X

LOTE II

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	CADEIRA PLÁSTICA PARA AUDITÓRIO, MATERIAL POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS, COR BRANCA. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 89CM X 43CM X 51CM (A X L X P). CARGA MÍNIMA: 154 KG. COM REGISTRO NO INMETRO.	UND	600		R\$	R\$
02	MESA PLÁSTICA, MATERIAL POLIPROPILENO, COR: BRANCA. DIMENSÃO: 70CM X 70CM X 70CM (A X L X P).	UND	100		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE II						R\$ XXXX X

LOTE III

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	LIXEIRA AÇO INOX, COM PEDAL, CAPACIDADE 50L.	UND	05		R\$	R\$



02	ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS. CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO SAE 1006 A 1012, COM 04 (QUATRO) COLUNAS, EM PERFIL L, ABAS IGUAIS SENDO 35 X 35 MM. REFORÇOS DAS PRATELEIRAS EM PERFIL "U" ENRIJECIDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO REFORÇADA, FIXADO NO CENTRO DA PRATELEIRA NO SENTIDO LONGITUDINAL, POR SOLDA A PONTO. 06 (SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO REFORÇADO. AS PRATELEIRAS INFERIOR E SUPERIOR SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; AS PRATELEIRAS INTERMEDIÁRIAS SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE SISTEMAS DE ENCAIXE OU UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM EM 50 MM NO MÁXIMO. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER TRÊS DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES INFERIOR, SUPERIOR E INTERMEDIARIAS, SERÃO FIXADAS POR PARAFUSOS OU PORCAS; SERÃO REGULÁVEIS MEDIANTE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS (COLUNAS PERFURADAS) E REGULÁVEIS DE 50 MM NO MÁXIMO. COLUNA COM ABAS IGUAIS DE 35 X 35 MM, OS FUROS DAS COLUNAS DEVERÃO SER CIRCULARES, CADA FURO DEVE MEDIR 8 MM DE DIÂMETRO COM PAÇO DE 50 MM. SOLDA DO TIPO MIG OU ELETROFUSÃO, OS PONTOS DE SOLDA DEVERÃO TER UM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 200 MM ENTRE CADA PONTO DE SOLDA. O MÓVEL DEVERÁ TER 02 (DOIS) REFORÇOS EM FORMA DE "X" EM CADA LATERAL E 02 (DOIS) REFORÇO EM FORMA DE "X" NO FUNDO. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES OU AMASSAMENTO NA FABRICAÇÃO, OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. PINTURA EPOXI PÓ, COM ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA (MÍNIMA) 60 MICRÔMETROS E COM TRATAMENTO CONTRA CORROÇÃO, RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ALTA RESISTÊNCIA A ARRANHÕES. LARGURA MÁXIMA: 950 MÍNIMA: 800MM PROFUNDIDADE: MÁXIMA 330 MÍNIMA 300MM ALTURA MÁXIMA: 2000 MÍNIMA 1900MM. COR CINZA. APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA DE PREÇOS: LAUDO DE RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA, DIÓXIDO DE ENXOFRE E ATMOSFERA ÚMIDA, SEGUNDO AS NBR'S 8094, 8095 E 8096 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RESISTÊNCIA POR DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO MÍNIMO DE 6H CONFORME ASTM D 3359:2009; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO MÍNIMO DE 5B CONFORME ASTM D 3363:2005; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE CONTROLE DE ATIVIDADE ANTIMICROBIANA CONFORME NORMA JIS -Z 2801:2010; GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS.	UND	100	R\$	R\$
03	ARMÁRIO DE PAREDE EM AÇO PARA COZINHA, COM TRÊS PORTAS, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE CONTRA CORROÇÃO, PRATELEIRAS EM AÇO FIXADAS COM PARAFUSO, COM DOBRADIÇAS METÁLICAS COM REGULAGEM DE PRESSÃO. COR: BRANCA. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO.	UND	20	R\$	R\$
04	ARMÁRIO ALTO EM AÇO: DIMENSÃO: 1,98M X 0,90 CM X 40CM (A X L X P); DUAS PORTAS, QUATRO PRATELEIRAS.	UND	25	R\$	R\$
05	ARQUIVO EM AÇO 1,05M X 47CM X 71CM (A X L X P) COM 4 (QUATRO) GAVETAS.	UND	15	R\$	R\$
06	QUADROS DE AVISO EM METAL. DIMENSÃO: 0,90M X1,50M (A X L).	UND	04	R\$	R\$
07	MESA INDUSTRIAL DE AÇO INOX. 2,00M X 70CM X 90CM (C X L X A). DUAS PRATELEIRAS, COM SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NA TAMPA INFERIOR.	UND	10	R\$	R\$
08	MESA INOX PARA COZINHA INDUSTRIAL 1,10M X 50CM X 90CM (C X L X A). COM TRÊS PRATELEIRAS. SUPORTE PARA: APROXIMADAMENTE 300KG NA TAMPA SUPERIOR E 100KG NAS TAMPAS INFERIORES.	UND	20	R\$	R\$
09	CONJUNTO DO ALUNO ADULTO (11 A 17 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760MM X 600MM X 450MM X 50MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 360MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS . ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30MM X 50MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS	UND	500	R\$	R\$



	<p>ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 400MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>					
10	<p>CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL: (06 A 10 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640MM X 600MM X 450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490MM X 350MM X 280MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380MM X 410MM X 400MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MM X 245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MM X 25MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4" COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>	UND	230	R\$	R\$	
11	<p>CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL: (04 A 05 ANOS): COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590X600X450MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460MM X 350MM X 280MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS</p>	UND	400			



	<p>MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28MM X 58MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20MM X 30MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30MM X 50MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350MM X 330MM X 330MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330MM X 165MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20MMX20MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3Ú4"COM NO MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20MM X 50MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30MM X 50MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A CERTIFICAÇÃO NBR 14006. ESTE LAUDO DEVERÁ ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.</p>					
12	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO INFANTIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESSURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CÍCLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10.</p>	UND	40			



	IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.					
13	CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO JUVENIL COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRIPARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.	UND	40			
14	CONJUNTO REFEITÓRIO ACOPLADO ADULTO COM 08 LUGARES: COMPOSTO DE MESA COM 08 CADEIRAS ACOPLADAS. MESA COM TAMPO EM MEDINDO 80MMX80MM ESPESSURA DE 30MM CONFECCIONADO EM ABS (TRI PARTIDO) MARCA EM ALTO RELEVO NA CORES AZUL, VERMELHA, LARANJA E AMARELA, CADEIRAS COM ASSENTO E O ENCOSTO EM TERMOPLÁSTICO (PP) (ESPESURA MÍNIMA DE 5MM). ASSENTO COM SUPERFÍCIE PLANA COM ABAS LATERAIS, COM CURVATURA ANATÔMICA, ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA E FIXADOS A ESTRUTURA COM REBITES OU PARAFUSOS DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 50 X 20MM PARA AS COLUNAS, A BASE DO TAMPO, BASE SUPERIOR E A BASE INFERIOR COM REFORÇO TRANSVERSAL E PÉS EM TUBO FIXADOS À COLUNA DA MESA E DA CADEIRA, BASE DO ASSENTO E O ENCOSTO EM TUBO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20 X 20MM FIXADO A UMA BARRA TRANSVERSAL SOB O ASSENTO EM COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE TUBO 20 X 30MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS TEM TOLERÂNCIA DE + OU - 2% NAS MEDIDAS E NÃO PODEM SER REBARBAS, PONTAS, PARTES AFIADAS E RESPINGOS. AS REGIÕES DE SOLDA (FEITAS COM SOLDA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA), NÃO DEVEM APRESENTAR FALHA DE SOLDAGEM. O TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DEVE SER FEITO	UND	40			



	<p>COM FOSFOTIZAÇÃO POR IMERSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM EPÓXI PÓ. ESTRUTURA SOLDADA COM PELO SISTEMA MIG DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTIFRRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A BASE DE EPÓXI PÓ, COM DUAS BARRAS DE REFORÇO SOB O ASSENTO. ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 29 X 16,5 CM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES PARA OS PÉS EM POLIPROPILENO VIRGEM OU ABS. ASSENTO: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 30 X 29,5CM. ALTURA ASSENTO AO CHÃO: 34 CM. ALTURA DA MESA: 58 CM. MEDIDAS: COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400MM X 800 X 580. (SERÃO TOLERADAS VARIAÇÕES DE ± 2% NESTAS DIMENSÕES). DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE ACORDO A ASTM D3363:2020 (DETERMINAÇÃO DA DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS) DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA (NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 E ASTM D3359:2017), DETERMINAÇÃO DO BRILHO DA SUPERFÍCIE (ASTM D523:2014), LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, EMITIDO AO FABRICANTE, DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, NO MÍNIMO 20 CICLOS. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ ENCOSTO SOLICITADO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À FLEXÃO EM PLÁSTICO ASTM D 790 EM LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. PARA COMPROVAR A QUALIDADE DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERA SER APRESENTADO LAUDO DE LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM O VALOR MÍNIMO DE 75 J/M SEGUNDO MÉTODO ASTM D 256-10. IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) ATRAVÉS DO MÉTODO DE IDENTIFICAÇÃO DO POLÍMERO BASE POR ESPECTROFOTOMETRIA DE INFRAVERMELHO (FTIR – PRI 638/55). OS LAUDOS DOS COMPONENTES PLÁSTICOS PODERÃO SER DO FORNECEDOR DA MATÉRIA PRIMA.</p>					
15	<p>CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO POR 1 MESA COM 06 CADEIRAS, PARA CRIANÇAS 02 A 05 ANOS. MESA CONFECCIONADA EM COMPENSADO MULTILAMINADA COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1050MMX1050MMX550MM, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO EM FÓRMICA BRANCA, BORDAS EM PVC. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 06 TUBOS RETANGULARES DE APROXIMADAMENTE 30MMX30MM UNINDO A ESTRUTURA DA BASE DO TAMPO AOS PÉS COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO ANATÔMICOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO, REVESTIDO EM FÓRMICA FIXADO À ESTRUTURA POR DE 07 REBITES POP, EM ALUMÍNIO, CABEÇA ARREDONDADA, DE 1,5 MM X 3/16 POLEGADA. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300,0MM X 295,0MM, SEM ABAS LATERAIS E COM SUPERFÍCIE BRILHOSA. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 290,0MMX 165,0MM. ESPESSURA MÍNIMA 10MM. ESTRUTURA DA CADEIRA QUATRO PÉS FORMADO POR TUBOS MEDINDO 7/8 E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,0CM. ALTURA DO TAMPO DA MESA AO CHÃO DE APROXIMADAMENTE 55,0CM, DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO EXPEDIDO POR CERTIFICADORA OU LABORATÓRIO ACREDITADO OU CREDENCIADO AO INMETRO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NBR 8094, E DE CORROSÃO POR ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 1000 HORAS CONFORME NORMA NBR 8095. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DE CAMADA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 10443 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. LAUDO TÉCNICO DE DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA SEGUNDO MÉTODO ABNT NBR 11003 AMBOS EXPEDIDOS POR LABORATÓRIO CREDITADO AO INMETRO. APRESENTAR (JUNTO A PROPOSTA) O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15761:2009 (ACABAMENTO SUPERFICIAL). APRESENTAR O CERTIFICADO DE QUALIDADE DE ATENDIMENTO A NORMA NBR 15316:2014 (SUBSTRATO) E FSC DA MATÉRIA PRIMA, JUNTAMENTE COM NOTAS FISCAIS EMITIDAS PARA O FABRICANTE. LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO À RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 70N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NBR 16.332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDO E SUAS APLICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA.</p>	UND	30	R\$	R\$	



16	DESTRO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL SENDO ACOPLADA À CADEIRA E DOTADA DE PORTA LÁPIS. PRANCHETA MEDINDO APROXIMADAMENTE: 56CMX33,5CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400MMX410MM, ALTURA APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410MMX245MM, ESPESSURA MÍNIMA 5MM. CESTO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 31,00CM LARGURA E 30,00CM DE PROFUNDIDADE COM TUBO DE REFORÇO 7/8" NA PARTE INFERIOR. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. BASE DA PRANCHETA FORMADA POR TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, POSICIONADO SOB A PRANCHETA. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX20MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM QUE FAZEM A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO DE APROXIMADAMENTE 25MMX25MM MEDINDO NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA, COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MMX20MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM FIXADA NA COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBOS METALON MEDINDO APROXIMADAMENTE 50MMX30MM COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,5MM SOLDADO COM A DIMENSÃO MAIOR NA VERTICAL. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE QUÍMICA EM CONFORMIDADE A NBR 16671:2018. ESTES LAUDOS DEVERÃO ESTAR EM NOME DA MARCA COTADA. COR A DEFINIR.	UND	500		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE III						R\$ XXXX X

LOTE IV

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	MESA PARA CADEIRANTE, COM TAMPO EM MDP DE 25 MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CINZA CRISTAL, COM BORDAS EM PVC, MEDINDO 900 MM X 600 MM, COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL RETANGULAR COM BASE DO TAMPO EM TUBO 50 X 30 MM, CHAPA 16. BASE DOS PÉS EM TUBO METALON 50 X 25 MM, COM PONTEIRAS SAPATAS DA COR DO TAMPO FIXADAS POR REBITES GALVANIZADOS OU PARAFUSOS. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI - PÓ HÍBRIDO. SOLDA MIG, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS. ALTURA DA MESA 820CM. APRESENTAR LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO COMPETENTE A RESISTÊNCIA DE TINTA E DUREZA A LÁPIS COM RESULTADO DE 6H.	UND	11		R\$	R\$
02	MESA DE TRABALHO COM 02 GAVETAS. DIMENSÃO: 0,76M X 1,20M X 60CM (A X L X P). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, E RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA LATERAL EM CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 1,06 MM EM FORMA OBLONGULAR NO TAMANHO DE 38 X 200 MM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL, CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO. PINTURA COM	UND	08		R\$	R\$



	TRATAMENTO ANTICORROSIVO EM PINTURA EPOXI-PO. FIXAÇÃO DA SAIA REALIZADA ATRAVÉS DO SISTEMA MINIFIX. TODAS AS PARTES DE MDP DEVERÃO SER REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM MELAMÍNICO, COR CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.					
03	MESA DE REUNIÃO PARA 08 PESSOAS. DIMENSÃO: LARGURA 2,00 X PROFUNDIDADE 0,90 X ALTURA 0,75 M. TAMPO MDP 15 MM, PÉS NIVELADORES. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO, COR CINZA.	UND	04		R\$	R\$
04	MESA DE REUNIÃO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 75CM X 100CM DE DIÂM. (A X DIÂM.). MATERIAL EM MDP. COR CINZA. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM MDP INTERNO.	UND	10		R\$	R\$
05	CADEIRA FIXA PARA REUNIÕES, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA REVESTIDA EM TECIDO OU CORINO. MATERIAL ESTRUTURAL EM FERRO. DIMENSÃO: APROXIMADAMENTE 85CM X 58CM X 58CM (A X L X P). COR PRETA. COR A DEFINIR.	UND	90		R\$	R\$
06	QUADRO MURAL EM FELTRO. DIMENSÃO: 1,20M X 0,90M (A X L).	UND	25		R\$	R\$
07	PLATAFORMA DE TRABALHO 03 LUGARES: TAMPO EM MDP (CONFECCIONADO EM MDP 18 MM). COM SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. FURO PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO. MEDIDAS: 270CM X 60CM X 75CM (L X A X P). COM PÉ PAINEL E PÉS NIVELADORES. COR: BRANCA.	UND	10		R\$	R\$
08	MESA DE COMPUTADOR: EM MDF/MDP, MEDIDAS: 75CM X 100CM X 60CM (A X L X P), COM 3 PRATELEIRAS PARA CPU, TECLADO, E IMPRESSORA; PINTURA UV. COR CINZA.	UND	15		R\$	R\$
09	SOFÁ EM MATERIAL LAVÁVEL DE DOIS LUGARES. REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (CORINO) CV 20. ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICRORGANISMOS. SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA. TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO. ASSENTO: DENSIDADE D -23 BRAÇA: DENSIDADE D -20 ENCOSTOS: DENSIDADE D -20. COR A DEFINIR.	UND	04		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE IV						R\$ XXXX X

LOTE V

AQUISIÇÃO						
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VAL. UNT	VAL. TOTAL
01	QUADRO TIPO LOUSA. DIMENSÃO: 1,20M X 2,00M (A X L).	UND	50		R\$	R\$
02	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO. DIM: 120 X 200CM (AXL).	UND	04		R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE V						R\$ XXXX X

1º Nos preços previstos neste contrato estão incluídos todos os custos com material de consumo, salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas de todo o pessoal da CONTRATADA, como também fardamento, transporte de qualquer natureza, materiais empregados, inclusive ferramentas, utensílios e equipamentos utilizados, depreciação, aluguéis, administração, impostos, taxas, emolumentos e quaisquer outros custos que, direta ou indiretamente, se relacionem com o fiel cumprimento pela CONTRATADA das obrigações.

CLÁUSULA QUARTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas referentes ao objeto deste termo serão custeadas pela Secretaria Municipal de Educação na dotação vigente.



Em se tratando de Registro de Preços, a dotação orçamentária somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil.

CLÁUSULA QUINTA - PAGAMENTO

- a) Os pagamentos devidos à Contratada serão efetuados através de ordem bancária ou crédito em conta corrente, após apresentação da Nota Fiscal/Fatura, devidamente atestada a execução contratual, desde que não haja pendência a ser regularizada pelo contratado em até 30 dias.
- b) Em havendo alguma pendência impeditiva do pagamento, será considerada data da apresentação da fatura aquela na qual ocorreu a regularização da pendência por parte da CONTRATADA.
- c) A atualização monetária dos pagamentos devidos pela Administração, em caso de mora, será calculada considerando a data do vencimento da Nota Fiscal/Fatura e do seu efetivo pagamento, de acordo com a variação do IPCA *pro rata tempore*.
- d) Em conformidade com o inc. II, § 4, do art. 40, da Lei Federal nº 8.666/93, nas compras para entrega imediata, assim entendidas aquelas com prazo de entrega até trinta dias contados da data da celebração do ajuste, será dispensada a atualização financeira correspondente ao período compreendido entre as datas do adimplemento e a prevista para o pagamento, desde que não superior a quinze dias.
- e) A nota fiscal deverá ser obrigatoriamente acompanhada de documentações que comprovem a regularidade fiscal e trabalhista da empresa: Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União, Certidão Negativa de FGTS, Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Estadual, Certidão Negativa de Débitos Fiscais Municipal, válidas.
- f) O pagamento será em até 30 (trinta) dias após a emissão da nota fiscal condicionada à entrega do objeto em questão e atesto fiscal.
- g) Na ocorrência de rejeição da Nota Fiscal/Fatura, motivada por erro ou incorreções, o prazo para pagamento estipulado acima passará a ser contado a partir da data da sua reapresentação.

CLÁUSULA SEXTA - MANUTENÇÃO DAS CONDIÇÕES DA PROPOSTA – REAJUSTAMENTO E REVISÃO

Os preços são fixos e irreeajustáveis.

CLÁUSULA SÉTIMA – DA PRORROGAÇÃO DO CONTRATO

A presente contratação poderá, a critério da Administração, ser admitida a sua prorrogação nos termos dos arts. 15, inciso III do § 3º da Lei Federal 8.666, de 21 de junho de 1993, desde que seja comprovado que os serviços prestados tenham sido realizados regularmente e satisfatoriamente.

CLÁUSULA OITAVA - OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

A **CONTRATADA**, além das determinações contidas no ANEXO I do Edital e daquelas decorrentes de lei, obriga-se a:

- a) Fornecer o objeto de acordo com as especificações técnicas constantes no edital de licitação e no presente contrato,
- b) Zelar pela boa e completa execução do contrato e facilitar, por todos os meios ao seu alcance, a ampla ação fiscalizadora dos prepostos designados pelo CONTRATANTE, atendendo prontamente às observações e exigências que lhe forem solicitadas;
- c) Comunicar ao CONTRATANTE qualquer anormalidade que interfira no bom andamento do contrato;
- d) Arcar com todo e qualquer dano ou prejuízo de qualquer natureza causado ao CONTRATANTE e terceiros, por sua culpa, ou em consequência de erros, imperícia própria ou de auxiliares que estejam sob sua responsabilidade, bem como ressarcir o equivalente a todos os danos decorrentes de paralisação ou interrupção do fornecimento contratado, exceto quando isto ocorrer por exigência do



CONTRATANTE ou ainda por caso fortuito ou força maior, circunstâncias que deverão ser comunicadas no prazo de 48 (quarenta e oito) horas após a sua ocorrência;

- e) Manter, durante a vigência do contrato, todas as condições exigidas para habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- f) Reparar, remover, refazer ou substituir, às suas expensas, no todo ou em parte, as peças ou serviços em que se observem defeitos ou incorreções resultantes da execução dos serviços ou materiais empregados;
- g) Não transferir a terceiros, quer total ou parcialmente, o objeto a ser contratado, sem a devida anuência da CONTRATANTE;
- h) Prestar esclarecimentos que forem solicitados pela Secretaria de Educação, cujas reclamações se obrigam a atender prontamente;
- i) É de responsabilidade da contratada, que a garantia expressa de seus fornecimentos atendam as condições exigidas;
- j) Dispor de meios próprios de transporte para atendimento das suas obrigações contratuais;
- k) A inadimplência da contratada, com referência aos seus encargos sociais, comerciais e fiscais, não transfere a responsabilidade por seu pagamento à Contratante, nem poderá onerar o objeto deste contrato;
- l) Manter atualizados os documentos comprobatórios de regularidade fiscal com todos os órgãos competentes, durante toda a vigência deste Contrato;
- m) Manter durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- n) Providenciar e manter atualizadas todas as licenças e alvarás junto às repartições competentes, necessários à execução do contrato;
- o) Efetuar pontualmente o pagamento de todas as taxas e impostos que incidam ou venham a incidir sobre as suas atividades e/ou sobre a execução do objeto do presente contrato, bem como observar e respeitar as Legislações Federal, Estadual e Municipal, relativas ao objeto do contrato;
- p) Adimplir os fornecimentos exigidos pelo Edital e pelos quais se obriga, visando à perfeita execução deste contrato;
- q) Promover, por sua conta e risco, o transporte dos bens; no que couber;
- r) Assumir, ainda, a responsabilidade por todas as providências e obrigações estabelecidas na legislação específica de acidentes de trabalho quando, em ocorrência da espécie, forem vítimas os seus empregados no desempenho dos serviços ou em conexão com eles, ainda que ocorridos em dependências da CONTRATANTE;
- s) Manter, sob sua exclusiva responsabilidade, toda a supervisão, direção e mão-de-obra para execução completa e eficiente do transporte e montagem dos bens, no que couber;
- t) Assumir todos os encargos trabalhistas e previdenciários de seus empregados, previstos em legislação específica e vigente;
- u) Emitir notas fiscais/faturas de acordo com a legislação, contendo descrição dos bens/serviço, indicação de sua quantidade, preço unitário e valor total;
- v) Todas as despesas são de responsabilidade da contratada;
- w) Arcar com todas as despesas diretas e indiretas, decorrentes das obrigações assumidas;
- x) Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo da realização dos serviços.

CLÁUSULA NONA – CRITÉRIO DE ACEITE E RECEBIMENTO DO OBJETO

- a) A licitante vencedora entregará os itens desta solicitação na Secretaria Municipal de Educação, Esporte e Cultura, localizada na Travessa Maria da Purificação Azevedo, s/n, Centro, CEP: 44.230.000, Amélia Rodrigues - BA;
- b) A entrega deverá ser efetuada no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, após o repasse do pedido pela Contratante, depois de assinada ordem de fornecimento;
- c) O transporte e a entrega do item no local designado serão de responsabilidade exclusiva da Contratada, sem que qualquer custo adicional possa ser incluído posteriormente;
- d) O licitante arrematante deverá apresentar uma amostra do material licitado;



- e) Se os itens objeto desta solicitação estiverem fora das especificações discriminadas a substituição do mesmo será feita por conta da empresa contratada;
- f) A solicitação referente à troca do item, por falhas que porventura venham a ocorrer, deverá ser efetuada pelo designado autorizado por esta Secretaria;
- g) As solicitações referentes a troca dos itens, por falhas que porventura venham a ocorrer na prestação do serviço, deverá ser efetuada pelo designado autorizado;
- g) Responsabilizar-se pelos prejuízos causados à Contratante ou a terceiros, por atos de negligência ou culpa de seus empregados, durante a execução dos serviços;
- j) Responsabilizar-se por quaisquer danos causados aos equipamentos e bens de propriedade do Contratante, desde que ocorridos durante a prestação dos serviços, ou seja, ocasionado por empregados da empresa ou preposto;
- l) Responsabilizar-se por quaisquer acidentes em que venham a serem vítimas os empregados os direitos que as leis trabalhistas e previdenciárias lhes assegurem;
- p) Promover, por sua conta e risco, o transporte dos bens; no que couber.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

O **CONTRATANTE**, além das obrigações contidas neste contrato por determinação legal, obriga-se a:

- a) Fornecer ao contratado os elementos indispensáveis ao cumprimento do contrato, posterior assinatura do contrato;
- b) Realizar o pagamento pela execução do contrato;
- c) Designar o Fiscal do Contrato para acompanhar e fiscalizar a prestação dos serviços;
- d) Notificar o Contratado, por intermédio do fiscal do contrato, no caso de ocorrências com o fornecimento de peças ou prestação de serviços;
- e) Proporcionar todas as facilidades para que a contratada cumpra com suas obrigações dentro das condições contratuais;
- f) Rejeitar no todo, ou em parte, os serviços inadequados ou peças defeituosas, solicitando que o serviço seja refeito a expensas da Contratada;
- g) Aprovar o orçamento elaborado pela Contratada antes da execução dos serviços ou fornecimento das peças;
- h) Efetuar o pagamento dos serviços realizados;
- i) Analisar e autorizar a prorrogação de prazo solicitado pelo contratado;
- j) A falta de fiscalização não eximirá a Contratada de suas responsabilidades contratuais, nem significará aceitação tácita por parte do Contratante;
- k) Notificar a contratada sempre que serviços, em período de garantia, apresentarem defeitos;
- l) Notificar a CONTRATADA, por escrito, todas as falhas verificadas na execução dos serviços.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - FORMA DE EXECUÇÃO

A forma de fornecimento será: **PARCELADA**.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – FISCALIZAÇÃO E SUPERVISÃO DO CONTRATO

Competirá ao Contratante proceder ao acompanhamento da execução do contrato, na forma do art. 73 da Lei Federal 8.666/93, bem assim receber o objeto segundo o disposto no art. supracitado, competindo ao servidor ou comissão designados, primordialmente:

- a) Anotar, em registro próprio, as ocorrências relativas à execução do contrato, determinando as providências necessárias à correção das falhas ou defeitos observados;
- b) Transmitir ao contratado instruções e comunicar alterações de prazos e cronogramas de execução, quando for o caso;
- c) Dar imediata ciência a seus superiores e ao órgão central de controle, acompanhamento e avaliação financeira de contratos e convênios, dos incidentes e ocorrências da execução que possam acarretar a imposição de sanções ou a rescisão contratual;
- d) Adotar, junto a terceiros, as providências necessárias para a regularidade da execução do contrato;
- e) Promover, com a presença da contratada, a verificação da execução já realizada, emitindo a competente habilitação para o recebimento de pagamentos;



- f) Esclarecer prontamente as dúvidas da contratada, solicitando ao setor competente da Administração, se necessário, parecer de especialistas;
- g) Cumprir as diretrizes traçadas pelo órgão central de controle, acompanhamento e avaliação financeira de contratos e convênios;
- h) Fiscalizar a obrigação da contratada de manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem como o regular cumprimento das obrigações trabalhistas e previdenciárias;
- i) Ordenar a imediata retirada, de suas dependências, de empregados da contratada, cuja permanência seja inconveniente ou que venha embaraçar ou dificultar a ação fiscalizadora, correndo, por exclusiva conta da contratada, quaisquer ônus decorrentes das leis trabalhistas e previdenciárias, bem como qualquer outra que tal fato imponha;
- j) Solicitar da Contratada, a qualquer tempo, a apresentação de documentos relacionados com a execução do contrato;
- k) A fiscalização do cumprimento do contrato caberá a CONTRATANTE, que a exercerá pelo servidor Gilberto Vilas Boas de Carvalho, nos termos da Portaria nº 70/2022 e terá como gestora dos futuros contratos a Sra. Maisa dos Santos Reis, matrícula 8703, designada e nomeada para este fim, nos termos da Portaria nº 69/2022;
- l) - A execução do objeto será imediata, de acordo a necessidade desta Secretaria, mediante ordem de fornecimento e especificações do Termo de Referência;
- m) Não obstante a futura empresa contratada seja a única e exclusiva responsável pelos fornecimentos e/ou serviços dos itens objeto deste procedimento, ao Fundo Municipal de Educação é reservado o direito de, sem que de qualquer forma restrinja a plenitude dessa responsabilidade, exercer a mais ampla e completa fiscalização sobre os fornecimentos e/ou serviços, diretamente ou por prepostos designados.

Parágrafo único: A ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do contratante, não eximirá à contratada de total responsabilidade na execução do contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS AMOSTRAS

- a) A empresa arrematante deverá apresentar uma amostra do item licitado, em até 05 (cinco) dias úteis, a contar da publicação do resultado preliminar, na SEMEAR – Secretaria Municipal de Educação de Amélia Rodrigues - BA, situada na Trav. Maria da Purificação Azevedo, s/n – Bairro Central, Cep: 44.230-00, Amélia Rodrigues – BA;
- b) A amostra do produto pode ser passível de análise e aprovação pela Comissão Avaliadora, que será designada pela Secretaria Municipal de Educação, a qual terá o prazo de 03 (três) dias úteis para analisar as amostras;
- c) Na entrega definitiva, os vencedores deverão apresentar os itens licitados atendendo rigorosamente as especificações exigidas, bem como observar os prazos definitivos para a entrega dos mesmos.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – PENALIDADES

Sem prejuízo da caracterização dos ilícitos administrativos previstos nos arts. 81, 88, 90, 92, 94, 95 e 96 da Lei Federal 8.666/93, com as cominações inerentes, a inexecução contratual, inclusive por atraso injustificado na execução do contrato, sujeitará o contratado à multa de mora, que será graduada de acordo com a gravidade da infração, obedecidos os seguintes limites máximos:

I - 10% (dez por cento) sobre o valor deste contrato, em caso de descumprimento total da obrigação, ou ainda na hipótese de negar-se a contratada a efetuar o reforço da caução, dentro de 10 (dez) dias contados da data de sua convocação;

II - 0,3% (três décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor da parte do fornecimento ou serviço não realizado;

III - 0,7% (sete décimos por cento) sobre o valor da parte do fornecimento ou serviço não realizado, por cada dia subsequente ao trigésimo.

§º1. A multa a que se refere este item não impede que a Administração rescinda unilateralmente o contrato e aplique as demais sanções previstas na lei.



- §02. A multa, aplicada após regular processo administrativo, será descontada da garantia do contratado faltoso.
- §03. Se o valor da multa exceder ao da garantia prestada, além da perda desta, o contratado responderá pela sua diferença, que será descontada dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração ou, ainda, se for o caso, cobrada judicialmente.
- §04. Não tendo sido prestada garantia, à Administração se reserva o direito de descontar diretamente do pagamento devido ao contratado o valor de qualquer multa porventura imposta.
- §05. As multas previstas neste item não têm caráter compensatório e o seu pagamento não eximirá o Contratado da responsabilidade por perdas e danos decorrentes das infrações cometidas.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - RESCISÃO

A inexecução, total ou parcial, do contrato ensejará a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas na Lei Federal nº 8.666/93.

- §01. A rescisão poderá ser determinada, por ato unilateral e escrito do Contratante nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVIII do art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93.
- §02. Quando a rescisão ocorrer com base nos incisos I, XIII e XVII do art. 78 da Lei Federal nº 8.666 /93, sem que haja culpa do contratado, será este ressarcido dos prejuízos regularmente comprovados que houver sofrido, na forma do § 2º do art. 79 da Lei Geral de Licitações e o art. 168, § 2º da supramencionada Lei Estadual.

Recusa injustificada de notificação pela contratada.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA – VINCULAÇÃO AO EDITAL DE LICITAÇÃO

Integram o presente contrato, como se nele estivessem transcritas, as cláusulas e condições estabelecidas no processo licitatório referido no preâmbulo deste instrumento, no edital da licitação e seus anexos e na proposta do licitante vencedor, apresentada na referida licitação.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - FORO

As partes elegem o Foro da Cidade de Amélia Rodrigues, Estado da Bahia, que prevalecerá sobre qualquer outro, por mais privilegiado que sejam para dirimir quaisquer dúvidas oriundas do presente contrato.

E, por estarem assim justos e contratados, firmam o presente contrato em 04 (quatro) vias de igual teor e forma na presença das testemunhas que subscrevem depois de lido e achado conforme.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
 CONTRATANTE

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
 CONTRATADA

Testemunhas:

Nome: _____

Nome: _____

CPF: _____-_____

CPF: _____-_____

RG: _____

RG: _____



ANEXO IX
MODELO DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE SERVIDOR PÚBLICO/EMPREGADO PÚBLICO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

À PREFEITURA MUNICIPAL DE AMÉLIA RODRIGUES

Declaramos, para os devidos fins legais, na qualidade de proponente da licitação acima mencionada, que não possuímos em nosso quadro societário servidor público da ativa, ou empregado de empresa pública ou sociedade de economia mista.

Por ser expressão da verdade, firmamos a presente.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

RAZÃO SOCIAL
CNPJ
NOME DO REPRESENTANTE LEGAL
E ASSINATURA

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO X
MODELO DE DECLARAÇÃO DE MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL,
MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

A empresa _____, CNPJ nº _____, declara à Prefeitura Municipal de Amélia Rodrigues, para fins de participação no procedimento licitatório em epígrafe, cumprir plenamente os requisitos para classificar-se como Microempreendedor Individual, Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, nos termos do art. 3º da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006. Declara-se, ainda, ciente das responsabilidades administrativa, civil e criminal.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

Nome do Representante:

RG e CPF

OBS: ESTE MODELO DEVE SER APRESENTADO COM A LOGOMARCA E/OU CARIMBO DO CNPJ DA EMPRESA.



ANEXO XI

MODELO DECLARAÇÃO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 029-2022
---	--------------------

Declaramos para os devidos fins de direito, na qualidade de PROPONENTE da licitação instaurada pelo Município de Amélia Rodrigues na Modalidade Pregão Eletrônico, Edital nº-----/2022, que objetiva a _____, com data da reunião inicial marcada para o dia ___ de _____ de 2022, às: _____ horas na sala da Comissão Permanente de Licitação - COPEL, que não fomos declarados inidôneos para licitar com o Poder Público, em quaisquer de suas esferas.
Por ser a expressão da verdade, firmamos a presente.

_____, _____ de ___ de _____. Local e data

Assinatura e Carimbo



ANEXO XII
ATA DE REGISTRO DE PREÇO

Modalidade de Licitação PREGÃO ELETRÔNICO	Número 033-2022
---	--------------------

PREGÃO, NA FORMA ELETRÔNICA,
PELO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS, Nº 033-2022
PROCESSO LICITATÓRIO Nº 033-2022

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ nº **21.763.447/0001-92**, com sede na Travessa Maria da Purificação Azevedo, s/n – Centro, Amélia Rodrigues/BA, CEP 44.230-000, neste ato representado pela Secretária Municipal, Sra. Gilmar dos Santos Belmon Bomfim, doravante denominada **CONTRATANTE**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, Lei Federal nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações, Decreto nº 5.450, de 31 de maio de 2005, Decreto Municipal nº 11 de janeiro de 2021, Decreto Municipal nº 013 de 15 de janeiro de 2021, Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993, com alterações posteriores e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie, em face da classificação das propostas apresentadas no **Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 033-2022**, consoante consta do Processo **Licitatório nº 033-2022**, RESOLVE registrar preços da empresa **XXXXXXXXXX**, inscrita no CNPJ sob o nº **XXXXXXXX**, com sede na **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**, através do seu representante legal, o Sr^(a), **XXXXXXXXXXXXXXXXXX**, denominada detentora da Ata de Registro de Preço, visando a possível contratação de empresa especializada, aquisição de mobiliário em geral e materiais permanentes para estruturação e adequação da nova escola municipal de tempo integral - padrão FNDE, e demais unidades escolares do município de Amélia Rodrigues- BA, mediante condições constantes no Edital, seus Anexos, no Termo de Referência e na Proposta de Preços, independentemente de transcrição, constituindo-se esta Ata em documento vinculativo e obrigacional às partes, à luz da legislação que rege a matéria.



CLÁUSULA PRIMEIRA — DO OBJETO

A PRESENTE ATA TEM POR OBJETO REGISTRO DE PREÇOS PARA POSSÍVEL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA, PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E MATERIAIS PERMANENTES PARA ESTRUTURAÇÃO E ADEQUAÇÃO DA NOVA ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL - PADRÃO FNDE, E DEMAIS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE AMÉLIA RODRIGUES- BA, conforme especificação prevista em Edital e seus anexos e quantidades estimadas constantes desta Ata.

CLÁUSULA SEGUNDA — DOS PREÇOS

Os preços registrados terão validade de 12 meses e estão relacionados, conforme especificações do Termo de Referência e quantidades estabelecidas:

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	MARCA	VLR. UNITÁRIO	VLR. TOTAL
XX	XXXXXXXXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX
					Valor Total	XXXX

Os preços registrados poderão ser revistos nas hipóteses previstas nos arts. 12, do Decreto Municipal nº 011, de janeiro de 2021.

Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o órgão gerenciador deverá:

- convocar o fornecedor visando à negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado;
- frustrada a negociação, liberar o fornecedor do compromisso assumido e cancelar o registro, sem aplicação de penalidade;
- convocar os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação, observada a ordem de classificação original do certame.

É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA TERCEIRA — DA VIGÊNCIA

Esta Ata de Registro de Preços terá vigência de 12 (doze) meses, após assinatura do contrato e emissão de ordem de fornecimento.

CLÁUSULA QUARTA - DO GERENCIADOR E PARTICIPANTES

O órgão gerenciador será pela **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**.

Constitui-se participante o seguinte órgão: **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.

Poderá utilizar-se da Ata de Registro de Preços, ainda, qualquer órgão ou entidade da Administração Municipal de Amélia Rodrigues, que não tenha participado do certame, mediante prévia anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas no Decreto Municipal nº 011, de janeiro de 2021.

As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens registrados nesta ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

CLÁUSULA QUINTA - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

O registro do fornecedor será cancelado quando:

- Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços.



- b) Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável.
- c) Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado.
- d) Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei Federal nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002.

O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

- a) Por razões de interesse público;
- b) A pedido do fornecedor.

CLÁUSULA SEXTA - DA CONTRATAÇÃO COM OS FORNECEDORES

A contratação com o fornecedor registrado observará a classificação segundo a ordem da última proposta apresentada durante a fase competitiva da licitação que deu origem à presente ata e será formalizada mediante Instrumento Contratual, conforme disposto no artigo 62 da Lei nº 8.666/93, e obedecidos os requisitos pertinentes do Decreto Municipal nº 011, de janeiro de 2021.

O órgão convocará a fornecedora com preço registrado em Ata para, a cada contratação, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, efetuar a retirada da Nota de Empenho/assinar o Contrato, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital e na Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

Integram o Edital, independentemente de transcrição, a Ata de Registro de Preços, o Termo de Referência e a proposta da empresa.

Nos casos omissos aplicar-se-ão as disposições constantes da Lei nº 10.520/02, do Decreto nº 5.450/05, do Decreto nº 3.555/00, do Decreto Municipal nº 011, de janeiro de 2021, da Lei Complementar nº 123/06 e a da Lei Federal nº 8.666/93, subsidiariamente.

O foro para dirimir questões relativas a presente Ata será o de Amélia Rodrigues-Ba, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Amélia Rodrigues, ____ de _____ de 2022.

MUNICIPIO DE AMÉLIA RODRIGUES
CONTRATANTE

XXX
DETENTORA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS